

<http://www.weldtool.cn>



上海焊割工具厂

Shanghai Welding & Cutting Tool Works

地址：中国上海市嘉定区黄渡镇嘉淞北路6485号

电 话：+86-21-69585858

传 真：+86-21-69588815

邮 编：201804

Add: No. 6485 North Jiasong Road Jiading District Shanghai

Tel: +86-21-69585858

Fax: +86-21-69588815

P.C.: 201804

E-mail: info@weldtool.cn



®

上海焊割工具厂

Shanghai Welding & Cutting Tool Works

BRIEF INTRODUCTION (简介)

上海焊割工具厂是国内最早的焊割工具专业生产厂。积累了六十余年的研制经验。拥有雄厚的技术力量和较先进的测试设备，以生产优质火焰加工工具而雄踞全国之首，射吸式系列焊炬二次获同类产品国家最高荣誉--国家质量银质奖。2002~2012被评为上海工具名优产品。

目前产品已形成七大系列五十多个品种，并为航天，冶金，造船，铁路，轻工，机械和科研等各行各业设计制造了各种用途的火焰加工工具，深受国内各界用户的好评。国外用户也纷纷到此来订货。我厂将继续坚持质量第一的宗旨，努力开发新产品，竭诚为客户提供优良的服务，欢迎来厂洽谈业务。

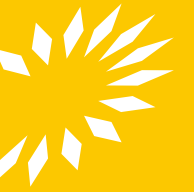
Shanghai Welding & Cutting Tool Works is the oldest specialized manufacturer of welding & cutting tools in China. The works has accumulated rich experience in developing new products for over 60 years. We possess strong technical force, advanced measuring equipments and testing devices. Now we are occupying the leading position in the field referred to the high quality flame treatment tools in China. Injection style series welding torches we made have been awarded twice the National Quality Silver Medal among all the congener products, which is the national supreme honor. And were honored Shanghai Famous & Qualified Tool Products from 200 to 2012.

Now we have our own products in 7series and 50 more varieties. The different specifications of special-purpose flame treatment tools can be designed and manufactured by ourselves according to customer request involving industries of space technology, metallurgy, shipbuilding, railway, light industry, chemical industry and scientific research project, etc. Our products enjoy good reputation both at home and abroad. Quality First is our most important aim. We will keep developing new products, and provide customers with better service. Welcome to visit us and have business negotiations.



目录 CONTENTS

01-03	焊割炬系列	Welding & Cutting Tools Series
04-08	气体减压器系列	Gas Regulator Series
09-14	焊割咀系列	Welding & Cutting Nozzle Series
15-16	喷焊炬系列	Spray-Welding Torches Series
17-18	切割机系列	Cutting Machine Series
19-19	碳弧气刨系列	Air Carbon-ARC Torch
20-20	电焊钳系列	Electrode Holders
21-22	气体快速接头系列	Gas Hose Quick Connector Series
23-24	回火防止器系列	Termper Preventer Series
25-26	气体汇流排	Gas Cylinder Manifold
27-28	机用割炬	Machine Cutting Torches
29-30	非标火焰切割焊接热加工工具系列	Non-standard Flame Welding & Cutting Heater Tools Series
31-32	大厚度机用割炬	Big Thickness of Machine Cutting Torches
33-34	板坯火切机	Torch Cutting Machine
35-36	氧气/乙炔管	Oxygen / Acetylene Single Line Hose



CUTTING TORCH (割炬)



■ G01-30 (标准型)



■ G01-30A (经济型)



■ G01-100 (标准型)



■ G01-100A (经济型)



■ G01-300 (标准型)



■ G01-100 / G01-300



■ G01-100 / G01-300

射吸式加长手工割炬 Injection Style Manual Cutting Torch (Lengthen)

货号 Part No.	型号 Model	加长长度 (m) Lengthen Length(m)	配置咀号、数量 Nozzle Attached & #	切割火口角度 Cutting Slope Angle
5101110020	G01-100直式 (straight type)	1	2# 1pc	180°
5101110041	G01-100直式 (straight type)	1.5	2# 1pc	180°
5101110014	G01-100弯头 (bending type)	1	2# 1pc	90°
5101110040	G01-100弯头 (bending type)	1.5	2# 1pc	90°
5101110027	G01-300直式 (straight type)	1~2	4# 1pc	180°
5101110028	G01-300弯头 (bending type)	1~2	4# 1pc	90°

射吸式手工割炬 Injection Style Manual Cutting Torch

货号 Part No.	型号 Model	配咀 Nozzle Attached	切割厚度(mm) Cutting Thickness(mm)
5101110002	G01-30	3pcs	2~30
5201100001	G01-30A	1pcs	2~30

射吸式手工割炬 Injection Style Manual Cutting Torch

货号 Part No.	型号 Model	配咀 Nozzle Attached	切割厚度(mm) Cutting Thickness(mm)
5101110005	G01-100	3pcs	10~100
5201100002	G01-100A	1pcs	10~100

射吸式手工割炬 Injection Style Manual Cutting Torch

货号 Part No.	型号 Model	配咀 Nozzle Attached	切割厚度(mm) Cutting Thickness(mm)
5101110008	G01-300	4pcs	100~300

CUTTING TORCH (割炬)



■ FEG-100(G02-200)



■ FEG-250(G02-250)



■ G02-500



■ G02-250(1)

等压式割炬 Equal-Pressure Style Cutting Torch

货号 Part No.	型号 Model	配咀 Nozzle Attached	切割厚度(mm) Cutting Thickness(mm)
5101020001	FEG-100	G02/G03-00#~5#	5~120
5101020002	FEG-250	G02/G03-4#~8#	90~270
5101020003	G02-500	G02/G03-7#~10#	160~350



■ FEG-250

等压式加长割炬 Equal-Pressure Style Cutting Torch (Lengthen)

货号 Part No.	型号 Model	加长长度 (m) Lengthen Length(m)	配置割咀型号 Nozzle Type	切割火口角度 Cutting Slope Angle
5101020005	FEG250	1~1.5	G02/G03割咀 Cutting Nozzles	90°



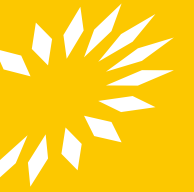
■ G07-700

手工大厚度切割炬 (货号5101110026)
Manual Big-Thick ness Cutting Torch

大厚度切割炬 Big-Thickness Cutting Torch

切割孔径(mm) Cutting Orifice	切割低碳厚度(mm) Cutting Thickness	气体压力 (Mpa) Delivery Pressure (Mpa)		气体消耗量(m³/h) Gas Consumption	
		氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)	氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)
Φ4.7	350~400	1.2-1.4	0.12-0.14	56-60	4.9-5.2
Φ5.0	400~450			60-65	
Φ5.5	450~500			71-74	
Φ6	500~550			84-86	
Φ6.5	550~600			96-98	

备注: 手工大厚度切割炬是射吸式的, 可定制长度在1.5-2米氧乙炔或氧丙烷直式或弯式割炬。



WELDING TORCH (焊炬)

换管式微型焊炬 Pipe-Changeable Mini-Type Welding torch



型号 / Model: H02-1型 货号 / Part No.: 5102000012

射吸式手工焊炬 Injection Style Manual Welding Torch



型号 / Model: H01-2型 货号 / Part No.: 5102000001



型号 / Model: H01-6型 货号 / Part No.: 5102000002



型号 / Model: H01-12型 货号 / Part No.: 5102000003



型号 / Model: H01-20型 货号 / Part No.: 5102000004

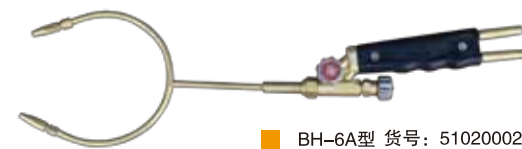


型号 / Model: H01-40型 货号 / Part No.: 5102000005



■ 货号 (Part No.): 511690001
HP-1液化气加热炬
HP-1 Liquefying & Heating Torch

双头焊炬 Double-Head Welding Torch



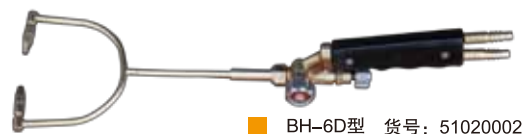
■ BH-6A型 货号: 510200024



■ BH-6B型 货号: 510200025



■ BH-6C型 货号: 510200026



■ BH-6D型 货号: 510200027

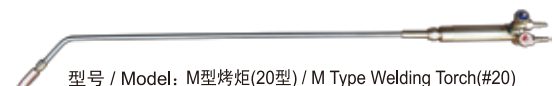


■ BH-6E型 货号: 510200028



■ BH-6F型 货号: 510200029

等压式烤炬 Equal-Pressure Style Welding Torch



型号 / Model: M型烤炬(20型) / M Type Welding Torch(#20)

货号 / Part No.: 5102000010

型号 / Model: M型烤炬(40型) / M Type Welding Torch(#40)

货号 / Part No.: 5102000011



■ 货号 (Part No.): 511690002
HP-2 液化气加热炬
HP-2 Liquefying & Heating Torch

THE PRESSURE METER (压力表头)



压力表部分规格 Specifications

名称 Model	型号及规格 Types and Specifications	精确度 Precision	测 量 范 围 Measuring Range (Mpa)													
氧 气 压 力 表	轴 向 径 向 Y0 50/60/70	2.5	0.1	0.16	0.25	0.4	0.6	1	1.6	2.5	4	6	10	16	25	40
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
乙 炔 压 力 表	轴 向 径 向 YE 50/60/70	2.5	0.1	0.16	0.25	0.4	0.6	1	1.6	2.5	4	6	10	16	25	40
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
连接螺纹	M14X1.5; M12X1.5; M10X1, G1/4; G1/8; R1/4; R1/8; NPT1/4; NPT1/8															

注: 计量单位可根据客户需要为kPa; psi; bar; kg/cm²

GAS REGULATOR (气体减压器系列)



YQY-07/08 氧气减压器
Oxygen Regulator



YQE-03 乙炔减压器
Acetylene Regulator



YQW-03 丙烷减压器
Propane Regulator



YQY-07A 氧气减压器
Oxygen Regulator



YQE-03A 乙炔减压器
Acetylene Regulator



YQW-03A 丙烷减压器
Propane Regulator

气体减压器 Gas Regulator

货号 Part No.	型号 Model	介质 Gas Service	输入压力(Mpa) Inlet Pressure	输出压力(Mpa) Delivery Pressure	流量(m³/h) Delivery Flow	进气联接螺纹 Inlet Connection Thread	出气联接螺纹 Outlet Connection Thread
5104300001	YQY-07	氧气O ₂	15	0.01~1.25	40	G5/8"-14	M16×1.5
5104300002	YQY-08	氧气O ₂	15	0.01~2	50	G5/8"-14	M16×1.5
5104100001	YQE-03	乙炔C ₂ H ₂	3	0.01~0.15	5	框架式 Frame Constructive Type	M16×1.5-左(Left)
5104200001	YQW-03	丙烷LPG	1.6	0.01~0.15	3	M22×1.5-左(Left)	M16×1.5-左(Left)
5204300001	YQY-07A	氧气O ₂	15	0.01~1.25	40	G5/8"-14	M16×1.5
5204100001	YQE-03A	乙炔C ₂ H ₂	3	0.01~0.15	5	板架式	M16×1.5-左(Left)
5204200001	YQW-03A	丙烷LPG	1.6	0.01~0.15	3	M22×1.5-左(Left)	M16×1.5-左(Left)



YQY-1A 氧气减压器
Oxygen Regulator



YQY-12 氧气减压器
Oxygen Regulator



YQE-213 乙炔减压器
Acetylene Regulator



YQQ-9 氢气减压器
Hydrogen Regulator

气体减压器 Gas Regulator

货号 Part No.	型号 Model	介质 Gas Service	输入压力(Mpa) Inlet Pressure	输出压力(Mpa) Delivery Pressure	流量(m³/h) Delivery Flow	进气联接螺纹 Inlet Connection Thread	出气联接螺纹 Outlet Connection Thread
5104300004	YQY-1A	氧气(OX)	15	0.1~2	100	G5/8"	M16×1.5
5104300003	YQY-12	氧气(OX)	15	0~2.5	40	G5/8"	M16×1.5
5104100002	YQE-213	乙炔(C ₂ H ₂)	3	0.01~0.15	5	扎兰(框架)	M16×1.5左(left)
5104600001	YQQ-9	氢气(H ₂)	15	0.25	40		
5104700002	YQD-6	氮气(N ₂)	15	1.25	40		

GAS REGULATOR (气体减压器系列)



CRF-198 二氧化碳调压式减压器
Carbon dioxide Regulator



TRQ-30 天然气减压器
Natural gas Regulator



Ar/CO₂-04 氩气、二氧化碳减压器
Argon Carbon dioxide Regulator

气体减压器 Gas Regulator

货号 Part No.	型号 Model	介质 Gas Service	输入压力(Mpa) Inlet Pressure	输出压力(Mpa) Delivery Pressure	流量(m³/h) Delivery Flow	进气联接螺纹 Inlet Connection Thread	出气联接螺纹 Outlet Connection Thread
5104500001	CRF-198	二氧化碳(CO ₂)	15	0.1~1	30	G5/8"	M16×1.5
5104500002	TRQ-30	天然气(CNG) 二氧化碳(CO ₂)	20	0.1~2	30	G5/8", W21.8-14	M16×1.5RH M16×1.5LH
5104900006	Ar/CO ₂ -04	氩气(Ar) 二氧化碳(CO ₂)	15	0~32L	1.5	G5/8"	M16×1.5



FR-1 氩气流量器
Argon Flow Meter



HW-2503 二氧化碳减压器
CO₂ Regulator



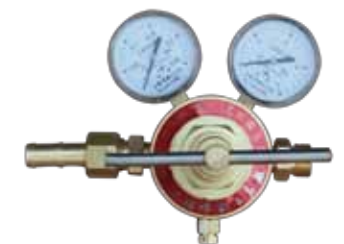
NF-25 流量计
(FLOWMETER)

氩气、二氧化碳减压器及流量计 Ar, CO₂ Regulator & Flowmetre

货号 Part No.	型号 Model	介质 Gas Service	进气压力表 Delivery Flow	输出流量计 Delivery Pressure	输入压力 Inlet Pressure	进气联接螺纹 Inlet Connection Thread	出气联接螺纹 Outlet Connection Thread
5104400001	HW-2503	二氧化碳(CO ₂)	36VAC 190W 110VAC 190W 220VAC 190W	0~25LPM CO ₂	25MPA	G5/8"-PH(F)	M16×1.5RH(M)
5104000008	NF-25 流量计 (FLOWMETER)	二氧化碳 氩气 氮气 (CO ₂)(Ar)(Ni)		0~25LPM 0~50LPM		G1/4"-NPT(M)	M16×1.5RH(M)
5104900003	FR-1	氩气Ar	15	0.35	0-50	G5/8"	M16×1.5



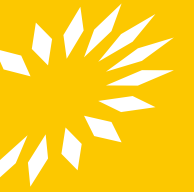
YQYG-20 氧气减压器
Oxygen Regulator



YQYG-40 乙炔减压器
Acetylene Regulator

气体减压器 Gas Regulator

货号 Part No.	型号 Model	介质 Gas Service	输入压力(Mpa) Inlet Pressure	输出压力(Mpa) Delivery Pressure	流量(m³/h) Delivery Flow	进气联接螺纹 Inlet Connection Thread	出气联接螺纹 Outlet Connection Thread
5104300009	YQYG-20	氧气O ₂	15	0.2~1.25	0~200	M27X1.5	M27X1.5
5104100006	YQEG-40	乙炔C ₂ H ₂	1.6	0.01~0.15	0~40	M27X1.5	M27X1.5



GAS REGULATOR (气体减压器系列)



■ Z0524型预热线式减压器 货号: 5104000002
Model Z0524 Stabd Type Regulator



■ ZJD12型站式减压器 货号: 5104000003
Model ZJD12 Stand Type Regulator

ZJD9、ZJD12、Z0525、Z0523型站式减压器是一种低压大流量的减压器,适用于氧气、乙炔、煤气、天然气、压缩空气等气体减压用,经减压后的输气气体压力稳定。由于其流量大输出压力稳定,广泛用作火焰切割机的能源介质箱,气体汇流排,气源管道上的减压装置。



■ Z0525型燃气站式减压器 货号: 5104000004
Model Z0525 Stand Type Regulator



■ Z0523型站式切割氧减压器 货号: 5104000001
Model 3 Stand Type Regulator

使用注意事项:
1.必须在规定工作压力范围内使用。
2.使用氧气压力时,严禁接触油脂,以免发生自然或爆炸。
3.发现自流(直风)现象,应及时修复,一般是密封垫上有垃圾或密封垫支撑弹簧损坏所致,经处理后即可恢复正常工作。

技术参数 Specification

减压器型号 Regulator Modd	进出口联接螺纹规格 Connection Thread Spec	进出口接管孔径(mm) Orifice Diom	进出口最高气体mpa Inlet Pressure(Nax.) 重磅Heavy 轻Light	工作能力m ³ /h Capacity	外形尺寸 Dimension
ZJD12(氧气) Oxygen	1.G ³ / ₄ "-14牙 2.M22X1.5	Φ12	0~25 0~1.6	压力在0.8mpa时≈520 Perssnre At 0.8mpa	166x190x230
ZJD12(乙炔) Aletylene	1.G ³ / ₄ "-14牙(左牙) 2.M22X1.5(左牙)	Φ12	0~4 0~0.25	压力在0.5mpa时≈96 Perssnre At 0.5mpa	166x190x230
Z0523(氧气) Oxygen	G ³ / ₄ " /G ³ / ₄ " 螺帽带束接 Nut Lonnector	Φ12	0~4 0~1.6	压力在0.8mpa时≈520 Perssnre At 0.8mpa	320xΦ160x202
Z0524(氧气) Oxygen	G ³ / ₄ "	Φ10	0~2.5 0~1.0	压力在0.25 mpa时≈40 Perssnre At 0.25mpa	160xΦ170x136
Z0525(燃气) Fuelgas	G ³ / ₄ "	Φ12	0~4 0~2.5	压力在0.25 mpa时≈80 Perssnre At 0.25mpa	240xΦ100x166

GAS REGULATOR (气体减压器系列)



■ ZJD9型氧燃气站式减压器 货号: 5104000005
Model ZJ09 Stand Type Regulator



■ MF型四位一体式站式减压器
货号: 5104000007

本站式减压器是一种低压大流量的减压器,主要应用能源介质控制箱的减压及输送。适用于气源为燃气(焦炉煤气、丙烷等)。

技术参数 Specification

减压器型号 Regulator Modd	进出口联接螺纹规格 Connection Thread Spec	进出口接管孔径(mm) Orifice Diom	进出口最高气体mpa Inlet Pressure(Nax.) 重磅Heavy 轻Light	工作能力m ³ /h Capacity	外形尺寸 Dimension
ZJD9	M24x1.5	Φ9	0~4 0~0.25	压力在0.25mpa时80 Pressure at 0.25mpa	150XΦ90X
MF	G1 ¹ / ₂ " 内螺纹 Internd Thread	G1 ¹ / ₂ " 内螺纹XΦ40 Externd Thread	2.5 1.0	压力在0.4mpa时700 Pressure at 0.4mpa	Φ170X400



■ ZJD18型站式减压器 货号: 5104000006
Model ZJD18 Stand Type Regulator

本站式减压器是一种低压大流量,主要应用于管道氧气和瓶装乙炔(规定其中一种)的减压及输送。因进口和出口孔径较一般减压器显著地增大,流量也相应增大,对于大工件的淬火、焊接、切割等加工工艺和多把焊割炬的同时使用,能有效地解决供气不足的困难。



技术参数 Specification

气体 介质	供气 类别	进出口联接 螺 纹 规 格	进出口接管 孔 径 (mm)	最高工作 压力mpa	工作能力 (m ³ /h)	外形尺寸 (mm)
氧气	管道	M42x3	Φ22	0~0.8	压力0.8mpa 时1200	225X230X320
乙炔	瓶装	M42x3	Φ22	0~0.15	压力0.15mpa 时145	225X230X320

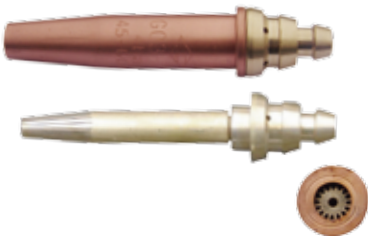


CUTTING NOZZLE (割咀)



等压式乙炔割咀
Equal-Pressure Style Acetylene Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	孔径(mm) Orifice Dia	长度(mm) Length	切割厚度(mm) Cutting Thickness	切割速度(mm/min) Cutting Velocity	氧气压力(Mpa) Oxygen Pressure	乙炔压力(Mpa) Acetylene Pressure	氧气耗量(m³/h) Oxygen Consumption	乙炔耗量(L/h) Acetylene Consumption
5109100021	G02-00#	0.8	88	5-10	600-450	0.2-0.3	0.03	0.9-1.3	340
5109100022	G02-0#	1.0	88	10-20	480-380	0.2-0.3	0.03	1.3-1.8	340
5109100023	G02-1#	1.2	88	20-30	400-320	0.25-0.35	0.03	2.5-3.0	470
5109100024	G02-2#	1.4	88	30-50	350-280	0.25-0.35	0.03	3.0-4.0	470
5109100025	G02-3#	1.6	88	50-70	300-240	0.3-0.4	0.04	4.5-6.0	620
5109100026	G02-4#	1.8	88	70-90	260-200	0.3-0.4	0.04	5.5-7.0	620
5109100027	G02-5#	2.0	88	90-120	210-170	0.4-0.6	0.04	8.5-10.5	620
5109100028	G02-6#	2.4	88	120-160	180-150	0.5-0.8	0.04	12-15	780
5109100029	G02-7#	2.8	88	160-200	150-110	0.6-0.9	0.05	21-24.5	1000
5109100030	G02-8#	3.2	88	200-270	120-90	0.6-1.0	0.05	26.5-32	1000
5109100031	G02-9#	3.6	88	270-350	90-60	0.7-1.1	0.05	40-45	1300
5109100032	G02-10#	4.0	88	350-380	70-50	0.7-1.2	0.05	49-58	1600



等压式丙烷割咀
Equal-Pressure Style Propane Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	孔径(mm) Orifice Dia	切割厚度(mm) Cutting Thickness	切割速度(mm/min) Cutting Velocity	氧气压力(Mpa) Oxygen Pressure	丙烷压力(Mpa) LPG Pressure	氧气耗量 Oxygen Consumption
5109200036	G03-0#	Ø 0.7	5 ~ 10	600 ~ 450	0.2 ~ 0.3 (2bar)	0.03	1.1
5109200037	G03-1#	Ø 0.9	10 ~ 20	480 ~ 380	0.2 ~ 0.3 (2bar)	0.03	1.5
5109200038	G03-2#	Ø 1.2	20 ~ 35	400 ~ 320	0.3 ~ 0.4 (3bar)	0.03	2.8
5109200039	G03-3#	Ø 1.5	35 ~ 60	350 ~ 280	0.3 ~ 0.4 (3bar)	0.03	4
5109200040	G03-4#	Ø 1.8	60 ~ 90	300 ~ 240	0.4 ~ 0.6 (4bar)	0.04	6
5109200041	G03-5#	Ø 2.1	90 ~ 130	260 ~ 200	0.4 ~ 0.6 (4bar)	0.04	9
5109200042	G03-6#	Ø 2.4	130 ~ 180	220 ~ 180	0.5 ~ 0.7 (5bar)	0.04	15
5109200043	G03-7#	Ø 2.7	180 ~ 250	200 ~ 160	0.5 ~ 0.7 (5bar)	0.05	22
5109200044	G03-8#	Ø 3.1	250 ~ 300	180 ~ 140	0.5 ~ 0.7 (5bar)	0.05	28
5109200045	G03-9#	Ø 3.5	300 ~ 380	130 ~ 90	0.6 ~ 0.8 (6bar)	0.05	45
5109200046	G03-10#	Ø 4.0	380 ~ 450	90 ~ 60	0.6 ~ 0.8 (6bar)	0.05	55



等压式乙炔快速割咀
Equal-Pressure Style Acetylene Fast Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	孔径(mm) Orifice Dia	长度(mm) Length	切割厚度(mm) Cutting Thickness	切割速度(mm/min) Cutting Velocity	氧气压力(Mpa) Oxygen Pressure	乙炔压力(Mpa) Acetylene Pressure	氧气耗量(m³/h) Oxygen Consumption
5109100033	GK1-1#	0.6	88	5-10	700-500	0.7-0.8	0.03	1.25
5109100034	GK1-2#	0.8	88	10-20	600-380	0.7-0.8	0.03	2.23
5109100035	GK1-3#	1.0	88	20-40	500-350	0.7-0.8	0.03	3.48
5109100036	GK1-4#	1.25	88	40-60	420-300	0.7-0.8	0.03	5.44
5109100037	GK1-5#	1.5	88	60-100	320-200	0.7-0.8	0.04	7.84
5109100038	GK1-6#	1.75	88	100-150	260-140	0.7-0.8	0.04	10.68
5109100039	GK1-7#	2.0	88	150-180	180-130	0.7-0.8	0.04	13.90



等压式丙烷快速割咀
Equal-Pressure Style Propane Fast Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	孔径(mm) Orifice Dia	长度(mm) Length	切割厚度(mm) Cutting Thickness	切割速度(mm/min) Cutting Velocity	氧气压力(Mpa) Oxygen Pressure	丙烷压力(Mpa) Propane Pressure	氧气耗量 Oxygen Consumption
5109200047	GK3-0#	0.6	88	5-10	700-500	0.7-0.8	0.03	1.25
5109200048	GK3-1#	0.8	88	10-20	600-400	0.7-0.8	0.03	2.46
5109200049	GK3-2#	1.0	88	20-35	500-350	0.7-0.8	0.03	3.55
5109200050	GK3-3#	1.2	88	35-50	420-300	0.7-0.8	0.03	5.47
5109200051	GK3-4#	1.4	88	50-70	350-250	0.7-0.8	0.04	7.75
5109200052	GK3-5#	1.6	88	70-100	300-220	0.7-0.8	0.04	10.13
5109200053	GK3-6#	1.8	88	100-130	260-200	0.7-0.8	0.04	11.56
5109200054	GK3-7#	2.0	88	130-170	210-170	0.8-0.9	0.05	15.70
5109200055	GK3-8#	2.4	88	170-220	180-140	0.8-0.9	0.05	19.20
5109200056	GK3-9#	2.7	88	220-260	130-110	0.9-1.0	0.05	24.73
5109200057	GK3-10#	3.1	88	260-290	110-80	1.0-1.1	0.07	35.50
5109200058	GK3-11#	3.4	88	290-320	90-60	1.1-1.2	0.08	46.40
5109200059	GK3-12#	3.8	88	320-350	70-50	1.2-1.3	0.08	62.70

CUTTING NOZZLE (割咀)



环型手工乙炔割咀
Ring Type Manual Acetylene Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	孔径(mm) Orifice Dia	长度(mm) Length	切割厚度(mm) Cutting Thickness	氧气压力(Mpa) Oxygen Pressure	乙炔压力(Mpa) Acetylene Pressure	氧气耗量(m³/h) Oxygen Consumption
5109100001	G01-30-1#	0.7	54	2-10	0.20	0.001-0.1	0.9-1.1
5109100002	G01-30-2#	0.9	54	10-20	0.25	0.001-0.1	0.56-1.9
5109100003	G01-30-3#	1.1	54	20-30	0.30	0.001-0.1	2.34-2.86
5109100004	G01-100-1#	1.0	64	1-25	0.30	0.001-0.1	2.16-2.64
5109100005	G01-100-2#	1.3	64	25-50	0.40	0.001-0.1	3.96-4.84
5109100006	G01-100-3#	1.6	64	50-100	0.50	0.001-0.1	6.66-8.14
5109100007	G01-300-1#	1.8	74	100-150	0.50	0.001-0.1	9.45-11.55
5109100008	G01-300-2#	2.2	74	150-200	0.65	0.001-0.1	12.6-15.4
5109100009	G01-300-3#	2.6	74	200-250	0.80	0.001-0.1	18-22
5109100010	G01-300-4#	3.0	74	250-300	1.00	0.001-0.1	22.5-27.5



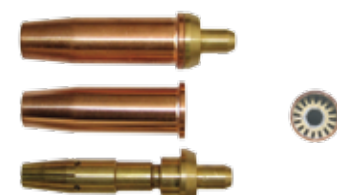
环型手工丙烷割咀
Ring Type Manual Propane Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	孔径(mm) Orifice Dia	长度(mm) Length	切割厚度(mm) Cutting Thickness	氧气压力(Mpa) Oxygen Pressure	丙烷压力(Mpa) Propane Pressure	氧气耗量(m³/h) Oxygen Consumption
5109200001	G07-30-1#	0.7	54	3-10	0.20	0.001-0.1	1.00
5109200002	G07-30-2#	0.9	54	10-20	0.25	0.001-0.1	1.73
5109200003	G07-30-3#	1.1	54	20-30	0.30	0.001-0.1	2.60
5109200004	G07-100-1#	1.0	64	1-25	0.30	0.001-0.1	2.40
5109200005	G07-100-2#	1.3	64	25-50	0.40	0.001-0.1	4.40
5109200006	G07-100-3#	1.6	64	50-100	0.50	0.001-0.1	7.40
5109200007	G07-300-1#	1.8	74	100-150	0.50	0.001-0.1	10.5
5109200008	G07-300-2#	2.2	74	150-200	0.65	0.001-0.1	14.0
5109200009	G07-300-3#	2.6	74	200-250	0.80	0.001-0.1	20.0
5109200010	G07-300-4#	3.0	74	250-300	1.00	0.001-0.1	25.0



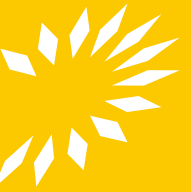
分体式手工丙烷割咀
Manual Propane Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	孔径(mm) Orifice Dia	长度(mm) Length	切割厚度(mm) Cutting Thickness	氧气压力(Mpa) Oxygen Pressure	丙烷压力(Mpa) Propane Pressure	氧气耗量(m³/h) Oxygen Consumption
5109200011	G07-30-1#	0.7	54	2-10	0.20	0.001-0.1	1.00
5109200012	G07-30-2#	0.9	54	10-20	0.25	0.001-0.1	1.73
5109200013	G07-30-3#	1.1	54	20-30	0.30	0.001-0.1	2.60
5109200014	G07-100-1#	1.0	64	1-25	0.30	0.001-0.1	2.40
5109200015	G07-100-2#	1.3	64	25-50	0.40	0.001-0.1	4.40
5109200016	G07-100-3#	1.6	64	50-100	0.50	0.001-0.1	7.40
5109200017	G07-300-1#	1.8	74	100-150	0.50	0.001-0.1	10.5
5109200018	G07-300-2#	2.2	74	150-200	0.65	0.001-0.1	14.0
5109200019	G07-300-3#	2.6	74	200-250	0.80	0.001-0.1	20.0
5109200020	G07-300-4#	3.0	74	250-300	1.00	0.001-0.1	25.0



分体式手工丙烷快速割咀
Manual Propane Fast Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	孔径(mm) Orifice Dia	长度(mm) Length	切割厚度(mm) Cutting Thickness	氧气压力(Mpa) Oxygen Pressure	丙烷压力(Mpa) Propane Pressure	氧气耗量(m³/h) Oxygen Consumption
5109200021	GK4-30-1#	0.7	54	2-10	0.20	0.001-0.1	1.00
5109200022	GK4-30-2#	0.9	54	10-20	0.25	0.001-0.1	1.73
5109200023	GK4-30-3#	1.1	54	20-30	0.30	0.001-0.1	2.60
5109200024	GK4-100-1#	1.0	64	1-25	0.30	0.001-0.1	2.40
5109200025	GK4-100-2#	1.3	64	25-50	0.40	0.001-0.1	4.40
5109200026	GK4-100-3#	1.6	64	50-100	0.50	0.001-0.1	7.40
5109200027	GK4-300-1#	1.8	74	100-150	0.50	0.001-0.1	10.5
5109200028	GK4-300-2#	2.2	74	150-200	0.65	0.001-0.1	14.0
5109200029	GK4-300-3#	2.6	74	200-250	0.80	0.001-0.1	20.0
5109200030	GK4-300-4#	3.0	74	250-300	1.00	0.001-0.1	25.0



CUTTING NOZZLE (割咀)



型号: ANME
Model: ANME



型号: PNME
Model: PNME



型号: PNME9
Model: PNME9



型号: ANM
Model: ANM



型号: PNM
Model: PNM



型号: 1-101
Model: 1-101



型号: GPN
Model: GPN



型号: 6290
Model: 6290



型号: 6290NX
Model: 6290NX



型号: 6290-NFF
Model: 6290-NFF



型号: 6290AC
Model: 6290AC



型号: G1-P
Model: G1-P

CUTTING NOZZLE (割咀)



型号: G1-A
Model: G1-A



型号: 102
Model: 102



型号: 102D7
Model: 102D7



型号: 102HC
Model: 102HC



型号: 106
Model: 106



型号: 106D7
Model: 106D7



型号: 41
Model: 41



型号: 44
Model: 44



型号: 1503
Model: 1503



型号: 3051
Model: 3051



型号: ST8-A
Model: ST8-A



型号: ST8-P
Model: ST8-P

注: 如需产品详细技术数据及规格, 请查阅www.weldtool.cn
Note: For detailed technical data and specifications, access to: www.weldtool.cn

注: 如需产品详细技术数据及规格, 请查阅www.weldtool.cn
Note: For detailed technical data and specifications, access to: www.weldtool.cn



CUTTING NOZZLE (割咀)



货号 Part No.	款式 Style	割嘴尺寸 TIP SIZE
5109100050	M	1#2#3#



货号 Part No.	款式 Style	割嘴尺寸 TIP SIZE
5109100050	M	1#2#3#



货号 Part No.	款式 Style	割嘴尺寸 TIP SIZE
5109100050	A	1#2#3#



货号 Part No.	款式 Style	割嘴尺寸 TIP SIZE
5109100050	A	1#2#3#



货号 Part No.	款式 Style	割嘴尺寸 TIP SIZE
5109100050	GERMANY	1#2#3#4#



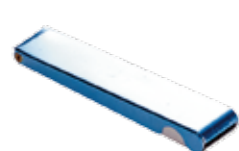
货号 Part No.	款式 Style	割嘴尺寸 TIP SIZE
5109100050	20	1#2#3#4#5#
	20	1#2#3#4#5#

点火器、铝盒通针、塑袋通针

Lighter, Al-Box Tip Cleaner, Plastic-Bag Tip Cleaner



货号 (Part No.): 5115000007
塑袋通针
Plastic-Bag Tip Cleaner



货号 (Part No.): 5115000006
铝盒通针PC-12
Al-Box Tip Cleaner PC-12



货号 (Part No.): 5115000005
铝盒通针PC-10



货号 (Part No.): 3001011021
枪型点火器
Gun Type Lighter

货号 (Part No.): 5115000002
圆背点火器
Round Back Lighter

货号 (Part No.): 5115000003
方背点火器
Square Back Lighter

分配器 Connector



氧气用



乙炔用

CUTTING NOZZLE (割咀)



各类割咀

以上割咀配备于专用的切割炬上使用,适用于不同的环境,满足客户不同的要求,可用于连铸切割圆坯、方坯、板坯,进行钢坯的表面清理等。用户可以根据不同类型的燃气来选择相应的配套割咀,以达到不同的切割要求。



SDS系列六角平面割咀 SDS Series Hexangular Plane Cutting Nozzle

广泛使用于连铸设备的自动切割。噪声小,能耗低;切割速度快,割缝窄;切割面光洁,更换快速;使用安全,寿命长。

It is widely used in automatic cutting of series-casting equipments. It has the advantages of low noise, low energy consumption, fast cutting speed, narrow cutting kerfs, smooth cutting surface, fast replacement, safe to use and long life.

货号 Part No.	型号 Model	切割厚度 Orifice	工作压力(Mpa) Working Pressure					耗量(M ³ /h) Consumption					割缝 Cutting Kerf
			切割氧 Cutting Oxygen	预热氧 Pre-heating Oxygen	乙炔 Acetylene	煤气 Coal Gas	丙烷 LPG	切割氧 Cutting Oxygen	预热氧 Pre-heating Oxygen	乙炔 Acetylene	煤气 Coal Gas	丙烷 LPG	
5109200066	SDS18F	100-150	0.8-1.2	0.25-0.4	0.05-0.08	0.18-0.25	0.05-0.007	25-30	23-26	8-10	42-53	9-11	-7
5109200067	SDS26F	150-200	0.8-1.2	0.25-0.4	0.05-0.08	0.18-0.25	0.05-0.007	30-47	23-26	8-10	42-53	9-11	-8
5109200068	SDS33F	200-250	0.8-1.2	0.25-0.4	0.05-0.08	0.18-0.25	0.05-0.007	50-56	23-26	8-10	42-53	9-11	-9
5109200069	SDS36F	250-300	0.8-1.2	0.25-0.4	0.05-0.08	0.18-0.25	0.05-0.007	56-61	23-26	8-10	42-53	9-11	10

有乙炔和焦炉煤气,天然气、丙烷、丙烯等类型的割咀,订货时指明燃气的种类。乙炔气的型号为SDS 26FA、SDS 33FA、SDS 36FA。

节能型G03丙烷连铸割咀 Energy-saving Type G03 Series-Casting Propane Cutting Nozzle

货号 Part No.	型号 Model	切割氧孔径(mm) Cutting Oxygen Orifice	切割厚度(mm) Cutting Thickness	割缝宽度(mm) Cutting Kerfs Width
5109200060	G03-1	Φ1.8	100-130	2-3
5109200061	G03-2	Φ2.0	130-170	3
5109200062	G03-3	Φ2.2	170-200	3
5109200063	G03-4	Φ2.4	200-220	3.5
5109200064	G03-5	Φ2.6	220-240	3.5-4



S24割咀
货号: 5109200070



SG事故割咀
货号: 5109200071



QL-1清理咀
货号: 5109200072



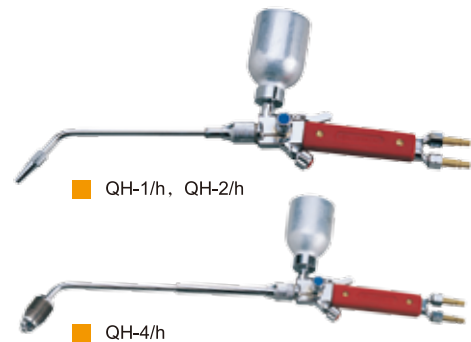
YMZ-3型割咀
货号: 5109200073



YMZ-5型割咀
货号: 5109200074



SPRAY-WELDING TORCHES (喷焊炬系列)



金属粉末喷焊炬 Metal Powder Spray-Welding Torch

货号 Part No.	型号 Model	咀孔径 Nozzle Orifice Dia	送粉量 Powder Velocity	长度(mm) Length (mm)
5103100001	QH-1/h	0.9	0.4-0.6	430
		1.1	0.6-0.8	
		1.3	0.8-1.0	
5103100002	QH-2/h	1.6	1.0-1.4	470
		1.9	1.4-1.7	
		2.2	1.7-2.0	
5103100003	QH-4/h	2.6	2.0-3.0	580
		2.8	3.0-3.5	
		3.0	3.5-4.0	

SPH-C型喷焊炬

SPH-C Spray-Welding Torch Part No. 5103100008

咀号 Nozzle No.	孔数与孔径(mm) Hole No. & Orifice Dia	气体压力(Mpa) Delivery Pressure	气体消耗量(m ³ /h) Gas Consumption		送粉量(kg/h) Powder Velocity	长度(mm) Length	重量(kg) Weight
			氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)			
1#	7-Φ1.2	0.6-0.7	0.05-0.1	1.9-2.2	1.6-1.9	730	1.25
2#	9-Φ1.2	0.7-0.8		2.5-2.8	2.1-2.4	780	

SPH-D型喷焊炬 货号: 5103100009

SPH-D Spray-Welding Torch Part No. 5103100009

咀号 Nozzle No.	孔数与孔径(mm) Hole No. & Orifice Dia	气体压力(Mpa) Delivery Pressure	气体消耗量(m ³ /h) Gas Consumption		送粉量(kg/h) Powder Velocity	长度(mm) Length	重量(kg) Weight
			氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)			
1#	10-Φ1.0	0.6-0.7	0.05-0.1	1.6-1.9	1.6-1.9	730	1.55
2#	10-Φ1.2	0.7-0.8		2.7-3.0	2.3-2.6	780	

QH-50水冷式小内孔喷焊炬 货号: 5103100010

QH-50 Water-Cooling Small Inner Orifice Spray-Welding Torch Part No. 5103100010

咀号 Nozzle No.	孔径 Hole No. & Orifice Dia	气体压力(Mpa) Delivery Pressure	气体消耗量(m ³ /h) Gas Consumption		送粉量(kg/h) Powder Velocity	总重量(kg) Weight
			氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)		
1#	Φ1.5	3.0	≥0.5	0.55-0.60	0.50-0.60	1.0-1.3
2#	Φ1.7	3.5	≥0.5	0.70-0.90	0.65-0.75	1.3-1.6
3#	Φ1.9	4.0	≥0.5	0.90-1.10	0.85-1.05	1.6-1.9

镍基合金粉 货号: 5118000001 ~ 5118000004

Nickel-base alloy powder Part No.50980

型号 MODEL	合金成分(%) Elements(%)						硬度 HRC HB	性能及用途 Performance
	C	Ni	Cr	B	Si	Fe		
XHNI25	≤0.15	余量	8~12	1~1.5	2.5~3.5	≤5	23~30	低硬度、自熔性好、耐蚀、抗高温氧化、可塑性良好、可钎焊加工。用于汽门汽缸、玻璃模具等。
XHNI35	≤0.5	余量	8~13	1.5~2.5	2.5~3.5	≤8	30~40	耐蚀、有较好的耐磨性、尚可钎焊加工。用于多冲击条件下的机械零件、模具冲头、滑块、齿轮面的修复。
XHNI45	0.3~0.7	余量	8~14	1.8~2.6	2.5~3.5	≤5	40~50	耐腐、自熔性好、耐蚀、抗高温氧化、可切削加工。用于高温耐蚀阀门、柱塞泵及零件的修复等。
XHNI60	0.8~1.0	余量	14~18	3~4	3.5~4.5	≤15	≥55	硬度高、自熔性好、耐蚀、耐磨损性特优、抗高温氧化、尚可切削加工。用于阀门、柱塞、模具、拉丝滚筒、凸轮等。



SPRAY-WELDING TORCHES (喷焊炬系列)



QHT-7/h



QHT-3/h



QHT-E-7/h

QHT-7hB(水冷)



金属粉末喷焊喷涂两用炬 Metal Powder Spray-Welding & Spray-Painting Torch

货号 Part No.	型号 Model	咀号 Nozzle No.	孔径(mm) Nozzle Orifice Dia	送粉量 Powder Velocity	备注 Remark
5103100005	QHT-7/h	1	3.0	5-7	
		2	3.2		
5103100004	QHT-3/h	1	3.0	3	
		2	3.0		
5103100006	QHT-E-7/h	1	3.5	5-7	带总阀 With Main Valve
		2	4.0		
5103100013	QHT-7/hA	1	3.0	5-7	配7/h枪体
		2	3.2		

QTH-E2000A火焰粉末喷涂、喷焊二用炬 货号: 5103100007

QTH-E2000A Flame Powder Spray-Painting & Spray-Welding Torch Part No. 5103100007

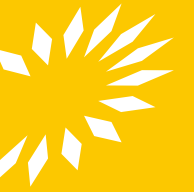
材料 Material	喷嘴 Nozzle Shape	空气喷嘴 Air Nozzle No.	气体压力(Mpa) Delivery Pressure		气体消耗量(m ³ /h) Gas Consumption		喷嘴 (mm)	圆周速度 (M/min)	前进量 (mm/转)
			氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)	空气(Air)	氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)		
合金粉末 Alloy Powder	环形 ring-type	3#	0.4-0.5	0.08-0.09	0.15-0.20	1.2-1.4	0.8-0.9	200	20-25
	梅花 lobe-type	4#	0.7-0.8			2.0-2.3	1.5-1.7		
陶瓷 Pottery	锥形 taper	5#	0.5-0.6	0.06-0.07	0.5-0.6	1.7-1.8	1.2-1.3	110-130	25-60

QX-1型金属线材喷涂枪 Wire Spray Torch 货号: 5103100011

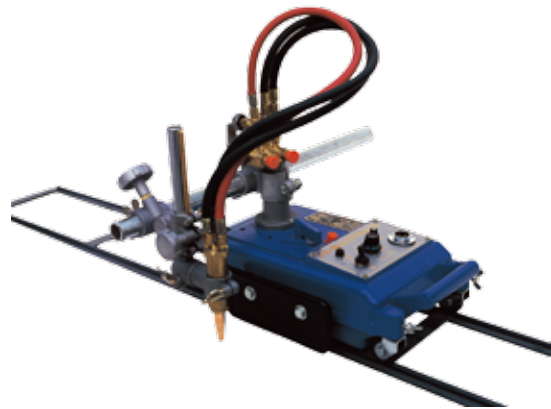
项目 ITEM	性能和数据 Performance & Data
型号 Type	QX-1型
操作方式 Operation method	手持固定二用 Manual & Automatically
动力源 Power Source	压缩空气吹动气枪 Compressed Air
外形尺寸 Outer Dimension (mm)	90×180×215
使用热源 Heat Source Used	氧-乙炔火焰 oxygen-acetylene flame
线材直径 Wire Diameter (mm)	Φ2.2, Φ2.3, Φ3.0
高速喷涂材料 High Speed Spray-painting Material	钢/铝/锌/AL203 Steel / Aluminium / Zinc / AL203
中速喷涂材料 Medium Speed Spray-painting Material	低碳钢/不锈钢/铜/钼 Low-carbon steel / Stainless steel / Copper / Molybdenum

QH-2A型气体喷枪 Model QH-2A Gas Spraying Torch 货号: 51031000002

项目 ITEM	性能和数据 Performance & Data
型号 Type	QH-2A型
操作方式 Operation method	手持、固定两用 Manual Automatically
动力源 Power Source	直流电机 DC motor
外形尺寸 Outer Dimension (mm)	230×85×190
使用热源 Heat Source Used	氧-乙炔火焰 Oxygen-acetylene flame
线材直径 Wire Diameter (mm)	Φ2, Φ2.3, Φ3
高速喷涂材料 High Speed Spray-painting Material	钢/铝/锌/AL ₂ O ₃ Steel/Aluminium/Zinc/AL ₂ O ₃
中速喷涂材料 Medium Speed Spray-painting Material	低碳钢/不锈钢/铜/钼 Low-carbon steel / Stainless steel / Copper / Molybdenum



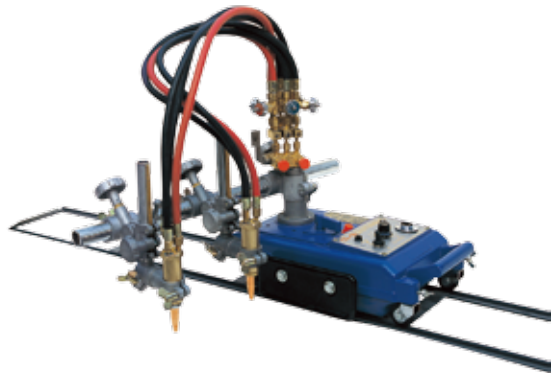
CUTTING MACHINE (切割机系列)



CG1-30切割机 CG1-30 Gas Cutting Machine

- 机身采用高强度铝锭精密压铸制成
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 氧-乙炔管采用进口胶管
- 以直线切割为主，可作 $\Phi 200$ 圆周切割
- 单割炬切割，坡口I, Y, V(45°)
- 适用于造船，石油，冶金，金属结构等工厂

- The machine body is precisely die-casted by high-strength aluminium.
- Velocity adjusting system adopts controllable silicon antenna adjusting system.
- The Oxygen-Acetylene pipes adopt imported rubber pipe.
- Main for straight-line cutting, can make $\Phi 200$ circle cutting.
- Single-cutting torch, the cutting slope present I,Y,V(45°)
- Be applied to shipbuilding, petroleum, metallurgy and metal structure



CG1-100双割炬切割机 CG1-100 Gas Cutting Machine (Two Torches)

- 机身采用高强度铝锭精密压铸制成
- 调速系统采用可控硅触角调速
- 氧-乙炔管采用进口胶管
- 以直线切割为主，可作 $\Phi 200$ 圆周切割
- 单割炬切割，坡口I, Y, V(45°)
- 适用于造船，石油，冶金，金属结构等工厂

- The machine body is precisely die-casted by high-strength aluminium.
- Velocity adjusting system adopts controllable silicon antenna adjusting system.
- The Oxygen-Acetylene pipes adopt imported rubber pipe.
- Main for straight-line cutting, can make $\Phi 200$ circle cutting.
- Single-cutting torch, the cutting slope present I,Y,V(45°)
- Be applied to shipbuilding, petroleum, metallurgy and metal structure

货号 Part No.	型号 Model	机身外形尺寸(mm) Dimension (mm) L x W x H	输入电压(V/Hz) Input Voltage	切割钢板厚度(mm) Cutting Thickness	切割钢板速度(mm/min) Cutting Velocity	切割圆直径(mm) Cutting Circle Diameter	机器总重量(kg) Total Weight
5105000001	CG1-30	470x230x240	AC220/50	8-100	50-750	$\Phi 200$ - $\Phi 2000$	29.5
5105000002	CG1-100	470x230x240	AC220/50	8-100	50-750	$\Phi 200$ - $\Phi 2000$	33.5

CUTTING MACHINE (切割机系列)



CG2-150 型仿形切割机 CG2-150 Profiling Gas Cutting Machine

- 机身采用铝锭精密压铸制成
- 调速系统采用集成电路调速，转速均匀
- 氧-乙炔管采用进口胶管，经久耐用
- 按样板能切割出各种各样形状的切割零件
- 适用于野外作业
- 适用于造船，锅炉，冶金，金属结构等工厂
- 输入电压：AC220/50H
- 重量：58.5kg

- The machine body is precisely die-casted by aluminium ingot.
- Velocity adjusting system adopts integrate circuit adjusting system, with the advantage of equal rotate speed.
- The Oxygen-Acetylene hose adopt imported rubber hose, durable for use.
- Various shape of parts cutting according to templets.
- Suitable for outdoor work.
- Be applied to shipbuilding, boiler, metallurgy and metal structure factories, etc.
- Input Voltage: AC220/50Hz
- Weight: 58.5kg



CG2-11磁力管道切割机 CG2-11 Magnetic Pipe Gas Cutting Machine

- 机身采用铝合金制成，具有结构紧凑
- 本机采用永久磁性吸附在钢管上爬行切割
- 可在水平，垂直，仰面上切割
- 本机具有切割圆周特好，操作方便等优点
- 坡口I, Y, V(45°)
- 广泛应用于石油，化工管道工程钢管切割
- 重量：23.6kg

- The machine body is made of aluminium alloy, with the advantage of tight structure.
- This machine adopts permanent magnetism to adsorb on the steel pipe for climb cutting.
- Horizontal, vertical, upward surface cutting.
- Perfect circle cutting, easy to operate.
- I,Y,V(45°) cutting kerfs
- Widely used in petroleum or chemistry pipe project pipe cutting.
- Weight: 23.6kg

货号 Part No.	型号 Model	机身外形尺寸(mm) Dimension (mm) L x W x H	切割钢板厚度(mm) Cutting Thickness	切割钢板速度(mm/min) Cutting Velocity	切割圆直径(mm) Cutting Circle Diameter	切割直线长度(mm) Cutting Line Length	切割正方形尺寸(mm) Cutting Square Size	切割长方形尺寸(mm) Cutting rectangle Size
5105000003	CG2-150	1190x335x800	5-100	50-750	$\Phi 600$	1200	500x500	490x900 or 450x750
5105000004	CG2-150A	1390x335x800	5-100	50-750	$\Phi 800$	1650	1270x1270	1700x340 or 500x1650

货号 Part No.	型号 Model	机身外形尺寸(mm) Dimension (mm) L x W x H	切割无缝钢管直径(mm) Input Voltage	切割钢板厚度(mm) Cutting Thickness	切割速度(mm/min) Cutting Velocity	磁性吸附力(kg) Cutting Circle Diameter	输入电压(V/Hz) Total Weight
5105000005	CG2-11	350x240x220	$> \Phi 108$	5-50	50-750	> 50	AC220/50
5105000006	CG2-11G	210x210x420	$> \Phi 150$	5-50	手工控制		AC220/50

AIR CARBON-ARC TORCH (碳弧气刨系列)



钳夹式碳弧气刨炬 Jaw Type Air Carbon-arc Torches

货号 Part No.	型号 Model	碳棒直径(mm) Kryptol Dia	电流(A) Current	钢板厚度(mm) Steel plate Thickness	压缩空气压力(Mpa) Compressed Air Pressure	压缩空气流量(m³/h) Compressed Air Flow	备注 Remark
5107800001	TH-10	Φ5	25	6-7	0.4-0.7	0.6-0.8	电缆接头不可以旋转 Cable connection is not revolvable
		Φ6	280-300	7-8			
		Φ7	300-350	8-10			
		Φ8	350-400	10-15			
		Φ10	450-600	>15			



钳夹式碳弧气刨炬 Jaw Type Air Carbon-arc Torches

货号 Part No.	型号 Model	碳棒直径(mm) Kryptol Dia	电流(A) Current	钢板厚度(mm) Steel plate Thickness	压缩空气压力(Mpa) Compressed Air Pressure	压缩空气流量(m³/h) Compressed Air Flow	备注 Remark
5107800002	JG86-1	Φ5	25	6-7	0.4-0.7	0.6-0.8	电缆接头可以旋转 Cable connection is revolvable
		Φ6	280-300	7-8			
		Φ7	300-350	8-10			
		Φ8	350-400	10-15			
		Φ10	450-600	>15			



78-1换头式碳弧气刨炬 货号 5107800005

78-1 Head-Changing Air Carbon-arc Torches Part No. 5107800005

喷嘴直径(mm) Nozzle Dia		导电夹头(mm) Electric Collet		碳棒直径(mm) Gouging Rod Dia	钢板厚度(mm) Steel Plate Thickness	使用电流(A) Current	槽深(mm) Groove Depth	槽宽(mm) Groove Width
基本尺寸 Basic Size	公差 Tolerance	基本尺寸 Basic Size	公差 Tolerance					
Φ9.3	+0.15	Φ4.3	+0.12	Φ4		200-250	6-7	
Φ10.3		Φ5.3		Φ5	4-6	200-300	8-9	2-3
Φ11.3		Φ6.3		Φ6	5-10	300-350		3-5
Φ12.3		Φ7.3	+0.15	Φ7	8-12	350-400	10-11	4-6
Φ13.3		Φ8.3		Φ8	14-20	400-500	12-13	7-8
Φ15.3		Φ10.3		Φ10	22	500-600	14-15	10



JG-86-3 (600A)
JG-86-4 (800A)



K3 (600A)



K4 (800A)

碳弧气刨炬 Air Carbon-arc Torches

型号 / Model	K3 600A碳弧气刨炬
货号 / Part No.	5107800006
型号 / Model	K4 800A碳弧气刨炬
货号 / Part No.	5107800007
型号 / Model	JG-86-3型 (600A)碳弧气刨炬
货号 / Part No.	5107800008
型号 / Model	JG-86-4型 (800A)碳弧气刨炬
货号 / Part No.	5107800009

ELECTRODE HOLDDERS (电焊钳系列)



新式电焊钳



中式电焊钳



德式电焊钳

新型电焊钳 Chinese Type Electrode Holders

货号 Part No.	型号 Model	可安全通过最大电流 Delivery Pressure	电缆孔径(mm) Length Dia	通用焊条(mm) Weight	净重(kg) Net weight	尺寸(mm) Dimension
5106000002	G352	300A	14	2.5-5	0.5	245x93x38
5106000004	G582	500A	18	4-8	0.7	290x95x40
5106000012	G682	600A	18	4-8	0.63	295x95x38



货号 (Part No.): 5106000013
300A美式电焊钳
American Type Electrode Holder



货号 (Part No.): 5106000014
500A美式电焊钳
American Type Electrode Holder



货号 (Part No.): 5106000015
700A美式电焊钳
American Type Electrode Holder



货号 (Part No.): 5106000016
300A日式电焊钳
Japanese Type Electrode Holder
货号 (Part No.): 404360
500A日式电焊钳
Japanese Type Electrode Holder



货号 (Part No.): 5106000017
荷兰式电焊钳
Dutch Type Electrode Holder



货号 (Part No.): 5106000018
韩式电焊钳
Korea Type Electrode Holder



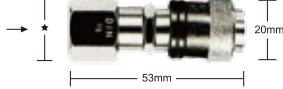
GAS HOSE QUICK CONNECTOR(气体快速接头)

用于氧气
FOR OXYGEN

插口 SOCKET

用于减压器 ROR REGULATOR

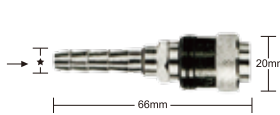
■ GS-1



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (R.H.T)	323-2021
DINR 1/4-19 (R.H.T)	323-2311
DINR 3/8-19 (R.H.T)	323-2321
BSPF 1/4-19 (R.H.T)	323-2521
BSPF 3/8-19 (R.H.T)	323-2621
5/8-18 UNF (R.H.T)	323-2721
JIS M16x1.5 (R.H.T)	323-2821

用于连接软管 FOR CONNECTING HOSE

■ AS-1



★ 软管接头外直径	货号
Max Φ 6mm	323-2963
Max Φ 7mm	323-2967
Max Φ 8.2mm	323-2341
Max Φ 9.2mm	323-2351
Max Φ 11mm	323-2961

■ AS-1



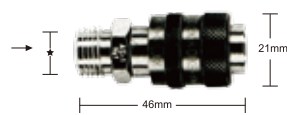
★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (R.H.T)	323-2061
BSPF 1/4-19 (R.H.T)	323-2561
BSPF 1/4-19 (R.H.T)	323-2661
5/8-18 UNF (R.H.T)	323-2761
JIS M16x1.5 (R.H.T)	323-2861

■ AS-1L(Lock type)



★ 软管接头外直径	货号
Max Φ 6mm	323-2973
Max Φ 7mm	323-2977
Max Φ 8.2mm	323-2371
Max Φ 9.2mm	323-2373
Max Φ 11mm	323-2971

■ AS-1L(Lock type)

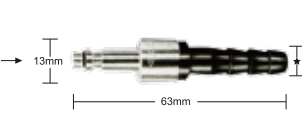


★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (R.H.T)	323-2161
BSPF 1/4-19 (R.H.T)	323-2571
BSPF 3/8-19 (R.H.T)	323-2671
5/8-18 UNF (R.H.T)	323-2771
JIS M16x1.5 (R.H.T)	323-2871

插头 PLUG

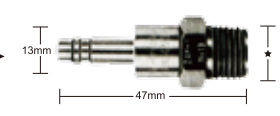
用于连接软管 FOR CONNECTING HOSE

■ ZAP-1



★ 软管接头外直径	货号
Max Φ 6mm	323-2924
Max Φ 7mm	323-2926
Max Φ 8.2mm	323-2312
Max Φ 9.2mm	323-2322
Max Φ 11mm	323-2922

■ ZAP-1



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (R.H.T)	323-2022
BSPF 1/4-19 (R.H.T)	323-2522
BSPF 1/4-19 (R.H.T)	323-2622
5/8-18 UNF (R.H.T)	323-2722
JIS M16x1.5 (R.H.T)	323-2822

用于机用割炬焊炬 FOR WELDING/CUTTING MACHINE

■ ZOP-1



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (R.H.T)	323-2062
DINR 1/4-19 (R.H.T)	323-2342
DINR 3/8-19 (R.H.T)	323-2352
BSPF 1/4-19 (R.H.T)	323-2562
BSPF 3/8-19 (R.H.T)	323-2662
5/8-18 UNF (R.H.T)	323-2762
JIS M16x1.5 (R.H.T)	323-2862

■ ZOP-1A



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (R.H.T)	323-2272
DINR 1/4-19 (R.H.T)	323-2372
DINR 3/8-19 (R.H.T)	323-2472
BSPF 1/4-19 (R.H.T)	323-2572
BSPF 3/8-19 (R.H.T)	323-2672
5/8-18 UNF (R.H.T)	323-2772
JIS M16x1.5 (R.H.T)	323-2872

用于燃气
FOR FUELGAS

插口 SOCKET

用于减压器 FOR REGULATOR

■ GS-2



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (L.H.T)	323-2041
DINR 1/4-19 (L.H.T)	323-2333
DINR 3/8-19 (L.H.T)	323-2331
BSPF 1/4-19 (L.H.T)	323-2541
BSPF 3/8-19 (L.H.T)	323-2641
5/8-18 UNF (L.H.T)	323-2741
JIS M16x1.5 (L.H.T)	323-2841

用于连接软管 FOR CONNECTING HOSE

■ AS-2



★ 软管接头外直径	货号
Max Φ 6mm	323-2983
Max Φ 7mm	323-2987
Max Φ 8.2mm	323-2363
Max Φ 9.2mm	323-2981
Max Φ 11mm	323-2361

■ AS-2



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (L.H.T)	323-2081
BSPF 1/4-19 (L.H.T)	323-2581
BSPF 1/4-19 (L.H.T)	323-2681
5/8-18 UNF (L.H.T)	323-2781
JIS M16x1.5 (L.H.T)	323-2881

■ AS-2L(Lock type)



★ 软管接头外直径	货号
Max Φ 6mm	323-2993
Max Φ 7mm	323-2997
Max Φ 8.2mm	323-2393
Max Φ 9.2mm	323-2991
Max Φ 11mm	323-2391

■ AS-2L(Lock type)



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (L.H.T)	323-2181
BSPF 1/4-19 (L.H.T)	323-2591
BSPF 3/8-19 (L.H.T)	323-2691
5/8-18 UNF (L.H.T)	323-2791
JIS M16x1.5 (L.H.T)	323-2891

插头 PLUG

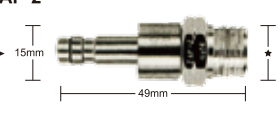
用于连接软管 FOR CONNECTING HOSE

■ ZAP-2



★ 软管接头外直径	货号
Max Φ 6mm	323-2944
Max Φ 7mm	323-2946
Max Φ 8.2mm	323-2334
Max Φ 9.2mm	323-2942
Max Φ 11mm	323-2332

■ ZAP-2



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (L.H.T)	323-2042
BSPF 1/4-19 (L.H.T)	323-2542
BSPF 1/4-19 (L.H.T)	323-2642
5/8-18 UNF (L.H.T)	323-2742
JIS M16x1.5 (L.H.T)	323-2842

用于机用割炬焊炬 FOR WELDING/CUTTING MACHINE

■ ZOP-2



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (L.H.T)	323-2082
DINR 1/4-19 (L.H.T)	323-2364
DINR 3/8-19 (L.H.T)	323-2362
BSPF 1/4-19 (L.H.T)	323-2582
BSPF 3/8-19 (L.H.T)	323-2682
5/8-18 UNF (L.H.T)	323-2782
JIS M16x1.5 (L.H.T)	323-2882

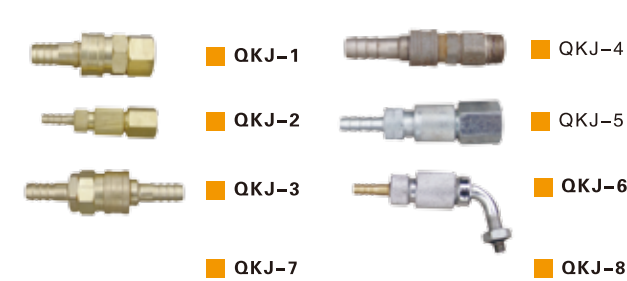
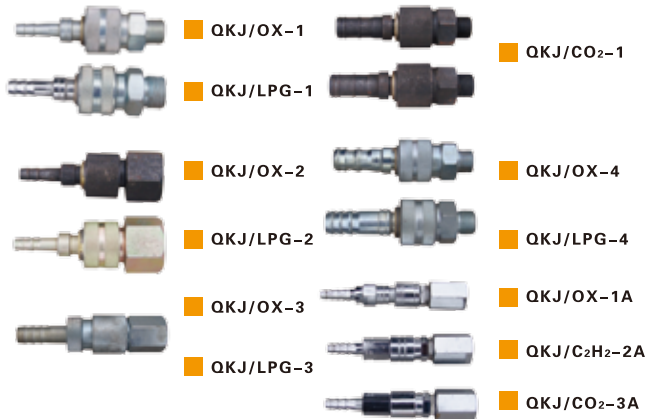
■ ZOP-2A



★ 螺纹尺寸	货号
US9/16-18 UNF (L.H.T)	323-2292
DINR 1/4-19 (L.H.T)	323-2492
DINR 3/8-19 (L.H.T)	323-2392
BSPF 1/4-19 (L.H.T)	323-2592
BSPF 3/8-19 (L.H.T)	323-2692
5/8-18 UNF (L.H.T)	323-2792
JIS M16x1.5 (L.H.T)	323-2892

QKJ系列快速接头

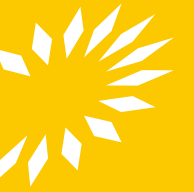
型号	适用气体	进气规格	出气规格
QKJ/OX-1	氧气	Φ8	G ¹ / ₂ " G ³ / ₈ "
QKJ/LPG-1	氧气	Φ8	G ¹ / ₂ " -左 G ³ / ₈ "-左
QKJ/CO ₂ -1	二氧化碳	Φ19	G ¹ / ₂ "
QKJ/OX-2	氧气	Φ8	G ³ / ₄ "
QKJ/LPG-2	燃气	Φ19	G ³ / ₄ " -左
QKJ/OX-3	氧气	Φ19	G ¹ / ₂ "
QKJ/LPG-3	燃气	Φ19	G ¹ / ₂ " -左
QKJ/OX-4	氧气	Φ19	G ³ / ₄ "
QKJ/LPG-4	燃气	Φ19	G ³ / ₄ " -左
QKJ/OX-1A	氧气	Φ8	G ¹ / ₂ "
QKJ/C ₂ H ₂ -2A	乙炔	Φ8	G ³ / ₄ " -左
QKJ/CO ₂ -3A	二氧化碳	Φ8	G ¹ / ₂ "



快速自锁接头

型号	适用气体	进气规格	出气规格
QKJ-1	各式气体	Φ8、Φ10、Φ14、Φ19、	
QKJ-2	各式气体	Φ8	G ¹ / ₂ "
QKJ-3	各式气体	Φ8	G ¹ / ₂ "
QKJ-4	各式气体	Φ8	G ¹ / ₂ " G ³ / ₈ "
QKJ-5	各式气体	Φ14	G ¹ / ₂ "
QKJ-6	各式气体	Φ8	
QKJ-7	燃气(倒牙)	Φ8	Φ8
QKJ-8	各式气体	Φ8	Φ8

注：以上QKJ系列快速接头进气与出气螺纹可定做M16X1.5、G¹/₂"、G³/₈"、G³/₄"、...、
皮管接头可定做Φ8、Φ10、Φ14、Φ19、...、
QKJ快速自锁接头可以适用于氧气、乙炔、丙烷、高压空气等气体，气体之间不可相互混合使用，规格可按客户要求行定做，使用方便快捷。



TEMPER PREVENTER (回火防止器)



回火防止器 Temper Preventer

货号 Part No.	型号 Model	工作压力(Mpa) Working Pressure		流量(m³/h) Delivery Flow		外形尺寸 Dimension	重量(g) Weight	螺纹 Thread
		氧气 Oxygen	可燃气体 Flammable Gas	氧气 Oxygen	可燃气体 Flammable Gas			
5112100003	HF-P ₁	0.1-1.0	0.01-0.15	2.7-3.4	0.6-4.2	Φ 31.2×93	246	M16×1.5
5112100004	HF-P ₂	0.1-1.0	0.01-0.15	2.5-3.5	0.4-3.8	Φ 25×70	150	M16×1.5
5112100005	HF-W ₁	0.01-0.15	0.1-1.0	0.3-4.5	0.3-3.8	Φ 22×74	100	M16×1.5
5112100001	HF-GP ₂	0.1-1.0	0.01-0.15	25	1.0-8.5	Φ 41×137	600	G1/2×14L.H
5112100002	HF-G ₁ B	0.1-1.0	0.01-0.15	15	0.85-5.2	Φ 41×101	500	M16×1.5L.H G1/2×14L.h



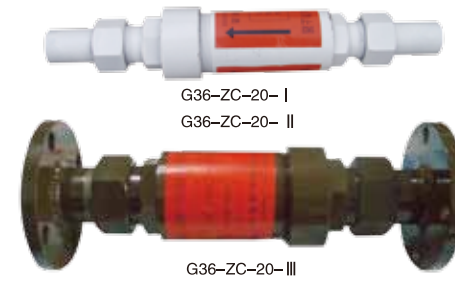
回火防止器 Temper Preventer

货号 Part No.	型号 Model	适用气体 Applicable Gas	用途 Purpose	工作流量(LT/H) Working Flow	工作压力(BAR) Working Pressure	进气螺纹 Inlet Thread	出气螺纹 Outlet Thread
5112300006	188-R	Oxygen	Torch	7000	10	9/16"x18R.H	9/16"x18R.H
5112100006	188-L	Gas	Torch	2600	1.5	9/16"x18L.H	9/16"x18L.H
5112300007	188-RGB	Oxygen	Torch	7000	10	BSP3/8"R.H	BSP3/8"R.H
5112100007	188-LGB	Gas	Torch	2600	1.5	BSP3/8"L.H	BSP3/8"L.H
5112300008	188-AR	Oxygen	Torch	7000	10	5/8"x18R.H	5/8"x18R.H
5112100008	188-AL	Gas	Torch	2600	1.5	5/8"x18L.H	5/8"x18L.H
5112300009	188-RA	Oxygen	Torch	7000	10	BSP1/4"R.H	BSP1/4"R.H
5112100009	188-LA	Gas	Torch	2600	1.5	BSP1/4"L.H	BSP1/4"L.H
5112300010	188-RB	Oxygen	Torch	7000	10	M16x1.5R.H	M16x1.5R.H
5112100010	188-LB	Gas	Torch	2600	1.5	M16x1.5L.H	M16x1.5L.H
5112300011	288-R	Oxygen	Regulator	7000	10	9/16"x18R.H	9/16"x18R.H
5112100011	288-L	Gas	Regulator	2600	1.5	9/16"x18L.H	9/16"x18L.H
5112300012	288-RGB	Oxygen	Regulator	7000	10	BSP3/8"R.H	BSP3/8"R.H
5112100012	288-LGB	Gas	Regulator	2600	1.5	BSP3/8"L.H	BSP3/8"L.H
5112300013	288-AR	Oxygen	Regulator	7000	10	5/8"x18R.H	5/8"x18R.H
5112100013	288-AL	Gas	Regulator	2600	1.5	5/8"x18L.H	5/8"x18L.H
5112300014	288-RA	Oxygen	Regulator	7000	10	BSP1/4"R.H	BSP1/4"R.H
5112100014	288-LA	Gas	Regulator	2600	1.5	BSP1/4"L.H	BSP1/4"L.H
5112300015	288-RB	Oxygen	Regulator	7000	10	M16x1.5R.H	M16x1.5R.H
5112100015	288-LB	Gas	Regulator	2600	1.5	M16x1.5L.H	M16x1.5L.H

TEMPER PREVENTER (回火防止器)

各项技术指标及性能如下:

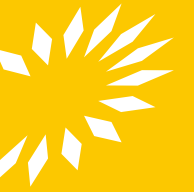
型号	适用气体	用途	工作流量	工作压力	进出规格
G36-ZC-20-I	氧气、乙炔 丙烷、天然气	管路	氧气: 200m³/h 乙炔: 40m³/h	氧气: 0~1.5 乙炔: 0~0.15 丙烷 液化气 >0~0.25	Φ33X3.5
G36-ZC-20-II	氧气、乙炔 丙烷、天然气	管路	氧气: 280m³/h 乙炔: 60m³/h	氧气: 0~1.5 乙炔: 0~0.15 丙烷 液化气 >0~0.25	Φ57X3.5
G36-ZC-20-III	氧气、乙炔 丙烷、天然气	管路(法兰连接)	氧气: 350m³/h 乙炔: 80m³/h	氧气: 0~1.5 乙炔: 0~0.15 丙烷 液化气 >0~0.25	法兰连接DN80



回火防止器 Temper Preventer

型号 Model	适用气体 Applicable Gas	用途 Purpose	工作流量(LT/H) Working Flow	工作压力(BAR) Working Pressure	进气螺纹 Inlet Thread	出气螺纹 Outlet Thread
Z071(KX-HF-1)	能源介质控制箱		300m³/h	氧气: 0~2.0MPa	G1¼ " 或 M4.2x1.5	G1¼ " 或 M4.2x1.5
			40m³/h	乙炔: 0~0.15MPa		
			120m³/h	焦炉煤气: 0~0.6MPa		
			20m³/h	丙烷: 0~0.15MPa		
Z072 (HF-2)	氧气	预热氧回火防止器	60m³/h	0~1.0MPa	G¾ "	G¾ "
Z073 (HF-3)	燃气	燃气回火防止器	乙炔: 15m³/h	乙炔: 0~0.15MPa	G½ " -左	G½ " -左
			焦炉煤气: 35m³/h	焦炉煤气: 0~0.4MPa		
			丙烷: 8m³/h	丙烷: 0~0.25MPa		
			20m³/h	0~1.0MPa		
HFQ-1-0	氧气	岗位	20m³/h	0~1.0MPa	M16x1.5	M16x1.5
HFQ-1-A	燃气	岗位	3.5m³/h	0~0.15MPa	M16x1.5-左	
HFQ-2-0	氧气	管路	80m³/h	0~1.0MPa	M27x1.5	G¾ "
HFQ-2-A	燃气	管路	20m³/h	0~0.15MPa	M27x1.5	G¾ "
HFQ-3-0	氧气	管路	20m³/h	0~1.0MPa	M16x1.5	M14x1.5
HFQ-3-A	燃气	管路	3.5m³/h	0~0.15MPa	M16x1.5-左	M14x1.5-左
HFQ-4-0	氧气	管路	20m³/h	0~1.0MPa	M16x1.5	M14x1.5
HFQ-4-A	燃气	管路	5m³/h	0~0.15MPa	M16x1.5-左	M16x1.5-左
HFQ-5-0	氧气	管路	80m³/h	0~1.0MPa	G½ "	G½ "
HFQ-5-A	燃气	管路	20m³/h	0~0.15MPa	G½ " -左	G½ " -左
HFQ-6-0	氧气	管路	80m³/h	0~1.0MPa	G½ "	G½ "
HFQ-6-A	燃气	管路	20m³/h	0~0.15MPa	G½ " -左	G½ " -左
HFQ-7-0	氧气	管路	20m³/h	0~1.0MPa	G½ "	G½ "
HFQ-7-A	燃气	管路	3.5m³/h	0~0.15MPa	G½ " -左	G½ " -左
HFQ-8-0	氧气	管路	120m³/h	0~1.0MPa	G¾ "	G¾ "
HFQ-8-A	燃气	管路	30m³/h	0~0.15MPa	G¾ " -左	G¾ "
HFQ-9-0	氧气	管路	80m³/h	0~1.0MPa	G¾ " , G½ "	G¾ " , G½ "
HFQ-9-A	燃气	管路	20m³/h	0~0.15MPa	G¾ " , G½ "	G¾ " , G½ "
HFQ-10-0	氧气	岗位	15m³/h	0~1.0MPa	G½ " , G¾ " M16x1.5	Φ8
HFQ-10-A	燃气	岗位	2.5m³/h	0~0.15MPa	G½ " -左, G¾ " -右 M16x1.5	Φ8
HFQ-11-0	氧气	岗位	15m³/h	0~1.0MPa	M12x1.25	M12x1.25
HFQ-11-A	燃气	岗位	2.5m³/h	0~0.15MPa	M12x1.25	M12x1.25-左

干式回火器性能: 1、阻止可燃气体的突然回流。
2、阻止燃烧火焰的回闪和回火。
3、把回闪和回火所突然产生的巨大压力波转移入大气中。
4、阻止器的进气口处, 设有气体过滤网, 阻止外部微粒进入阻止器



GAS CYLINDER MANIFOLD (气体汇流排)



直通式截止阀 Cut-Off Valve

型号 Model	工作压力(Mpa) Working Pressure	通径(mm) Diameter	连接尺寸(mm) Connection Size	
			进口 Inlet	出口 Outlet
QJT30-18	3	18		内螺纹G3/4 Inner thread G3/4
QJT150-4	15	4	内螺纹G1/2 Inner thread G1/2	内螺纹G5/8 Inner thread G5/8
QJT200-8	20	8	内螺纹33x2 Inner thread 33x2	内螺纹33x2 Inner thread 33x2

单向式气体汇流排 Gas Conflux & Leting Combination

介质 Gas Medium	气瓶组合 Gas Bottle Combinations	输入压力(Mpa) Inlet Pressure	输出压力(Mpa) Outlet Pressure
氧气 oxygen	1×5 (1×n定制)	15	1.5
乙炔 acetylene	1×5 (1×n定制)	3	0.15
丙烷 LPG	1×5 (1×n定制)	1.5	0.2

气体汇流排 Gas Conflux & Leting Combination

介质 Gas Medium	气瓶组合 Gas Bottle Combinations	输入压力(Mpa) Inlet Pressure	输出压力(Mpa) Outlet Pressure
氧气 oxygen	1x5 (5瓶组) (5 bottles set)	15	1.5
乙炔 acetylene	2x5 (10瓶组) (10 bottles set)	3	0.15
丙烷 LPG	2x10 (20瓶组) (20 bottles set)	1.56	0-0.3



DH型钢坯点火枪

用于连铸切割枪，中间包烘烤点火。使用介质焦炉煤气、天然气、丙烷、丙烯等，如需要乙炔切割的点火枪，订货时说明。挟持外径φ22,型号DH-800, 1300, 1500三种，外接金属软管的接头规格为G1¹/₂" (左)、G3³/₈"、M16x1.5。

NON-STANDARD FLAME WELDING & CUTTING HEATER TOOLS (非标火焰切割焊接热加工工具系列)

节气阀 货号60420

Gas-Saving Valve Part No.60420

节气阀广泛适用在各种气焊现场和流水线上，如空调，冰箱焊接流水线，自行车焊接车间和其他焊接切割现场。

Gas-Saving Valves are widely used in all kinds of gas welding situation and production-line, such as the welding production-line for air-conditioner, refrigerator, the bicycle welding workshop and other welding & cutting situations.



KX能源控制箱点火旁通

适用于能源控制箱切割炬的长命火使用。



QAF-1

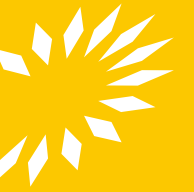
气体安全阀用于G1" 气体管道以下，气体超过时迅速泄压的安全装置。
适用介质为乙炔、丙烷、液化气等各种可燃气体、工作压力超过0.15Mpa时自动泄压、低于0.15Mpa压力时恢复正常状态。
联接形式两端为G1" 活螺母式，一头G1" 外螺纹，一头G1" 活螺母。

气体分配器 (接头箱)

气体分配器是一种根据用户要求而设置的岗位接头箱，它可以是3头、4头不等，每只接头箱能够同时使用多把焊割工具，既方便又安全。

型 号		头数	工作压力	分配器尺寸mm		接头箱尺寸mm			连接螺纹
			mpa	H	L	A	B	C	
氧 气	QFQ/O ₂ -2	2	0.5~1.0	395	125	350	260	200	M33x2
	QFQ/O ₂ -4	4			300		400		
	QFQ/O ₂ -6	6							
乙 炔	QFQ/C ₂ H ₂ -2	2	0.03~0.1	395	125	350	260	200	M33x2
	QFQ/C ₂ H ₂ -4	4			300		400		
	QFQ/C ₂ H ₂ -6	6							
氮 气	QFQ/N ₂ -2	2	0.2~1.0	395	125	350	260	200	M33x2
	QFQ/N ₂ -4	4			300		400		
	QFQ/N ₂ -6	6							
氢 气	QFQ/H ₂ -2	2	0.02~0.15	395	125	350	260	200	M33x2
	QFQ/H ₂ -4	4			300		400		
	QFQ/H ₂ -6	6							
二氧化碳	QFQ/CO ₂ -2	2	0.2~0.4	395	125	350	260	200	M33x2
	QFQ/CO ₂ -4	4			300		400		
	QFQ/CO ₂ -6	6							
丙烯丙烷	QFQ/C ₃ H ₆ -2	2	0.03~0.15	395	125	350	260	200	M33x2
	QFQ/C ₃ H ₆ -4	4			300		400		
	QFQ/C ₃ H ₈ -4								
	QFQ/C ₃ H ₆ -6	6							
	QFQ/C ₃ H ₈ -6				300		400		

造型示例：1、氧气四头分配器，型号QFQ/O₂-4,表示产品无接头箱。
2、氧气四头分配器，型号QFQ/O₂-4 (X)，表示带接头箱。
注：接头箱外形，亦可以根据用户布置要求制作。



MACHINE CUTTING TORCHES (机用割炬)



■ MC-300型机用割炬 货号：5101080001
用于乙炔、丙烷、天然气、丙烯、液化空气
等多种燃气，结构紧凑，安全耐用。



■ HY3 火焰加工器 货号：5116100006
本产品利用氧气和可燃气体混合燃烧产生高温火焰，对
金属和非金属表面加工和熔化的一种火焰加工设备。
规格：25~80#



■ ZJT-1直割炬 货号：5101080003

■ 适用于数控切割机，光电
跟踪切割机、多头切割机。
介质：氧气-乙炔
氧气-丙烷
氧气-天然气

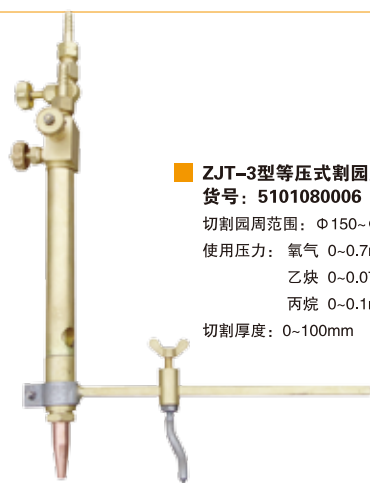


■ ZJT-2钢板切割炬 货号：5101080004

切割范围：ZJT-1 4~100mm
ZJT-2 4~150mm
ZJT-3 4~300mm



■ ZJT-3直割炬 货号：5101080005

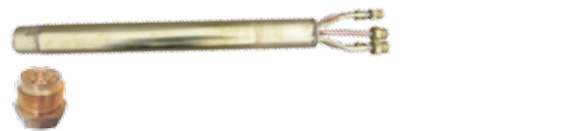


■ ZJT-3型等压式割炬直割炬
货号：5101080006
切割范围：Φ150~Φ600
使用压力：氧气 0~0.7mpa
乙炔 0~0.07mpa
丙烷 0~0.1mpa
切割厚度：0~100mm

■ 等压式重型连铸切割炬 Equal-pressure Heavy Type Series Casting Cutting Torch



■ 货号 (Part No.) : 货号：5101080016 型号：HDGF-30-C



■ 500F平面连铸割炬 货号：5101080008
500F型等压式重型割炬为火焰切割机配套使用之割炬。本割炬系一种等压重
型水冷结构供机械控制使用的直式割炬，适用于钢坯连铸线上切割各种圆坯、
方坯、板坯。由于割炬体内有循环冷却水系统，故能长期在高温恶劣的工作
条件下连续正常使用。此外也可用于铸钢件浇冒口和钢坯炉料等气割加工。
500F型等压式重型割炬可根据切割钢材的不同厚度，以及不同类型燃气（乙炔、
焦炉煤气、天然气、液化石油气）来选择相应型号的割炬，以期达到各种
不同切割要求的加工。与SDS系列六角平面割炬配套使用。



■ SB320F型等压式重型割炬 货号：5101080013
本割炬为火焰切割机配套使用之割炬。本割炬系一种等压重型水冷结构供机械
控制使用的直式割炬，适用于钢坯连铸线上切割各种圆坯、方坯、板坯。由于
割炬体内有循环冷却水系统，故能长期在高温恶劣的工作条件下连续正常使用。
SB320F型等压式重型割炬可根据切割钢材的不同厚度，以及不同类型燃气（焦
炉煤气、天然气、液化石油气）来选择相应型号的割炬。SB320F型等压式重
型割炬使用的六角套座式割炬，型号为GZT-24。扶持外径Φ35。外接的金属软管
的接头规格：切割氧G¹/₂"，燃气G¹/₂"（左），预热氧G³/₈"，进出水G³/₈"。

NON-STANDARD FLAME WELDING & CUTTING HEATER TOOLS (非标火焰切割焊接热加工工具系列)



■ SG事故割咀
货号：5109200071

■ SG-1型事故割炬



■ SG事故割咀
货号：5109200071

■ SG-1A型事故割炬



■ SG事故割咀
货号：5109200071

■ SG-2型不锈钢事故割炬



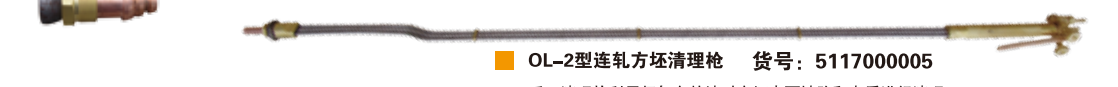
■ G02-500B型不锈钢事故割炬

SG-1 型事故割炬、SG-2型不锈钢事故割炬、G02-500B不锈钢割炬

货号 Part No.	型号 Model	切割厚度 (mm) Cutting Thickness	切割氧压力 (MPa) Oxygen Pressure	预热氧压力 (MPa)	丙烷压力 (MPa) LPG Pressure	结构形式 Forms	火口
5101090001	SG-1型	0 ~ 350	0.8 ~ 1.0	0.2 ~ 0.3	0.05 ~ 0.08	撒手	均可定做 180° 直头
5101090008	SG-1A型	0 ~ 350	0.8 ~ 1.0	0.2 ~ 0.3	0.05 ~ 0.08	撒手	
5101090007	SG-2型	0 ~ 350	0.8 ~ 1.0	0.2 ~ 0.3	0.05 ~ 0.08	手轮	
5101110033	G02-500B型	0 ~ 300	0.8 ~ 1.0	0.2 ~ 0.3	0.05 ~ 0.08	撒手	



■ OLQ系列手工清理枪 货号：5117000001



■ OL-2型连铸方坯清理枪 货号：5117000005
手工清理枪利用氧气有效地对方坯表面缺陷和杂质进行清理，从而提高了钢坯的质量和成材率。



■ QL-1 清理咀
货号：5109200072

■ ST型直筒式重型割炬 货号：5117000008
本割炬适用于废钢处理。
适用割嘴：YMZ-3型、YMZ-5型
切割厚度：500~800mm
切割压力：氧气 0~1.2MPa
丙烷 0~0.1MPa
焦炉煤气 0~0.3MPa
流 量：氧气 0~120m³/h
丙烷 0~40m³/h
焦炉煤气 0~80m³/h



■ 氧矛枪 (GM-3、GM-4、GM-14) 货号：5117300001
本产品是一种钢包清渣等紧急场合中，用于清渣穿孔、切割的专用工具。



■ GQ-6A/400 管式吹氧枪 货号：5117300004

GQ-6A/400 管式吹氧枪 货号：5117300004
用于纯氧顶吹的吹氧与切割废钢，操作方便，调节灵敏，使用安全。

型号 Model	进气孔径 Orifice Dia	总长度 Total Length	形式 Forms	钢管外径 Pipe outside diameter	皮管内径 Tube inner diameter
GQ-6A	Φ10	280	旋钮	Φ17	Φ16



NON-STANDARD FLAME WELDING & CUTTING HEATER TOOLS (非标火焰切割焊接热加工工具系列)

火焰加热炬 Flame Heating Torch



■ 货号 (Part No.): **5116100001**
四头火焰加热炬 **Four-Head Flame Heating Torch**



■ 货号 (Part No.): **5116100004**
特殊用途熔接器 **Special Purpose Melting & Connection Torch**



■ 货号 (Part No.): **5116100002**
齿面火焰加热炬 **Gear-Face Flame Heating Torch**



■ 货号 (Part No.): **5116100052(大) 5116100003(小)**
外混式火焰加热炬, 加热咀
Out-Mixing Type Flame Heating Torch, Heating Nozzle

环圈火焰加热器 Ring Flame Heater



■ 货号 (Part No.): **5199200001**
F150
适用于轴类表面加热, 表面淬火, 喷涂加工等用途
Be applied to surface treatment, quenching, spray-painting processing of axle parts



大功率重熔炬 High-power Heavy Melting Torch



■ SCR-100/200



■ SCR-300/SCR-200(水冷式)



■ SCR-300/SCR-200(水冷式)



■ SCR-350

用于喷涂重熔, 表面加热淬火, 校正之用途
Be applied to spray-painting, heavy melting, surface heating and quenching, and emendation.

货号 Part No.	型号 Model	规格 Orifice	孔数与孔径(mm) Hole No. & Orifice Dia	气体压力(Mpa) Delivery Pressure		气体消耗量(m³/h) Gas Consumption		长度(mm) Length	重量(kg) Weight
				氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)	氧气(O ₂)	乙炔(C ₂ H ₂)		
5108100001	SCR-100	1#	13-Φ1.0	0.6	0.07-0.1	2.7-2.9	2.4-2.6	645	0.94
5108200001		2#	13-Φ1.2	0.7	0.08-0.1	4.1-4.3	3.7-3.9	710	0.97
5108100002	SCR-200	氧-乙炔 O ₂ -C ₂ H ₂	39-Φ0.9	0.9	0.1-0.13	7.5-7.7	5.3-5.5	另定	
5108200002		氧-丙烷 O ₂ -LPG	39-Φ0.9	1.0	0.13	7.5	1.2	另定	
5108100003	SCR-300		Φ						
5108200004	SCR-350	氧气~丙烷	61- 1.6	0.7~1.0	0.05~0.07	40~50	5~6		

NON-STANDARD FLAME WELDING & CUTTING HEATER TOOLS (非标火焰切割焊接热加工工具系列)

气体配比器

Gas-Mixer

概述:
此款简洁型气体配比器采用浮动式流量计和混合器达到稳定的气体混合配比。
特征:
1.由于安装有原装设计的气体配比器, 输送气体流量准确控制在±2.5%~5%的期望范围内。
2.输送压力由内置式减压器固定在3Kgf/cm²
3.止回阀不会产生倒流
4.最小化简洁型设计便于携带。
Outline:
This compact type gas mixer makes a stable mixed gas by using float type flow-meter and mixer.
Features:
1.Because of using an original designed gas mixer is installed,the delivery gas flow is accurately controlled at ±2.5% to 5% of a desired rate.
2.The delivery pressured is fixed at 3kgf/cm2 by using a built-in regulator.
3.No reverse flow does occur by using a check valve.
4.The minimize compact designed mixer is easy for carrying



■ 型号 (GMX—168)
货号 (Part No.)
5119000003
■ 型号 (GMX—168A)
货号 (Part No.)
5119000004

适用气体 Applicable Gas	输入压力 Inlet Pressure	调节压力 Adjusting Pressure	最大流动率 Flowmeter	流量计 Size	尺寸 Weight
氩气 (Ar) 二氧化碳 (CO ₂)	4 ~ 10kgf/cm²	3kgf/cm² 固定的 (Fixed)	50NI/min(氩气、二氧化碳) (both AR,CO ₂)	氩气最小: 25NI或50NI 二氧化碳最小: 25NI或50NI ARGON:25NI/min.or 50NI/min CO ₂ :25NI/min.or 50NI/min	宽 (W)=200mm 高 (H)=220mm 长 (L)=240mm



FY-1能源控制箱
箱体、气路可根据客户要求定制



■ 货号 (Part No.): **5119000001**
气体控制箱
Gas Control Box



■ 货号 (Part No.): **5119000002**
气体流量控制箱
Gas Flow Control Box

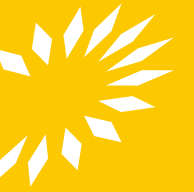
QF系列事故切割点阀箱

本点阀箱是一种挂壁式的事事故切割的岗位式供气装置, 每套阀站包括氧气阀站和燃气阀站各一台, 能满足2把割炬同时使用。
QF/O2型氧气点阀箱由进气法兰、氧气减压器 (YQY-20型)、储气筒体、球阀和出气管接头组成。
QF/C2H2、QF/C3H8型燃气点阀箱由进气法兰、燃气减压器 (YQE-40型)、储气筒体、回火防止器、球阀和出气管接头组成。
不论总管道的输入压力和出口流量有何变化, 本点阀箱都能保持输出压力的稳定, 满足事故割炬和其他切割作业的正常使用。氧气通道必须严禁与油脂接触。

型号	适用气体	头数	工作压力 (Mpa)	接头箱尺寸(mm)			进气连接	出气连接
				A	B	C		
QF/O2-2	氧气	2	0.8-1.2	800	500	250	DN25法兰	Φ8
QF/O2-3	氧气	3	0.8-1.2	800	500	250	DN25法兰	Φ8
QF/C2H2-2	乙炔	2	0.05-0.15	800	500	250	DN25法兰	Φ8
QF/C2H2-3	乙炔	3	0.05-0.15	800	500	250	DN25法兰	Φ8
QF/C3H8-2	丙烷	2	0.05-0.1	800	500	250	DN25法兰	Φ8
QF/C3H8-2	丙烷	3	0.05-0.1	800	500	250	DN25法兰	Φ8

注: 接头箱外形、头数、进气和出气连接可根据客户要求定做。





Big thickness of gas torch assembly (supporting CNC cutting machine) 大厚度割炬气路总成（配套数控切割机）



压力表部分规格一览表

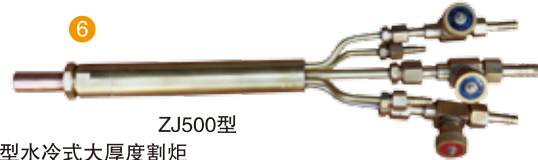
名称	型号及规格	精确度	测量范围 (Mpa)													
氧气压力表	轴向 径向 Y0 50/60/70	2.5	0.1	0.16	0.25	0.4	0.6	1	1.6	2.5	4	6	10	16	25	40
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
乙炔压力表	轴向 径向 YE 50/60/70	2.5	0.1	0.16	0.25	0.4	0.6	1	1.6	2.5	4	6	10	16	25	40
				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
连接螺纹	M14X1.5; M12X1.5; M10X1; G1/4; G1/8; R1/4; R1/8; NPT1/4; NPT1/8															

注：计量单位可根据客户需要为kPa; psi; bar; kg/cm²

管道减压器参数

型 号	YQYG	YQEG
输入压力(Mpa)	15	1.6
工作压力(Mpa)	0.2 ~ 1.25	0.01 ~ 0.15
流量(M ³ /h)	200	40
压力表规格(高压/低压)	25/2.5	4/0.25
进气联接螺纹	M27X1.5; G3/4X14	M27X1.5; G3/4X14LH
出气联接螺纹	M27X1.5; G3/4X14	M27X1.5; G3/4X14LH

注：进气联接螺纹；进气联接螺纹可根据客户需要定制



ZJ500型水冷式大厚度割炬

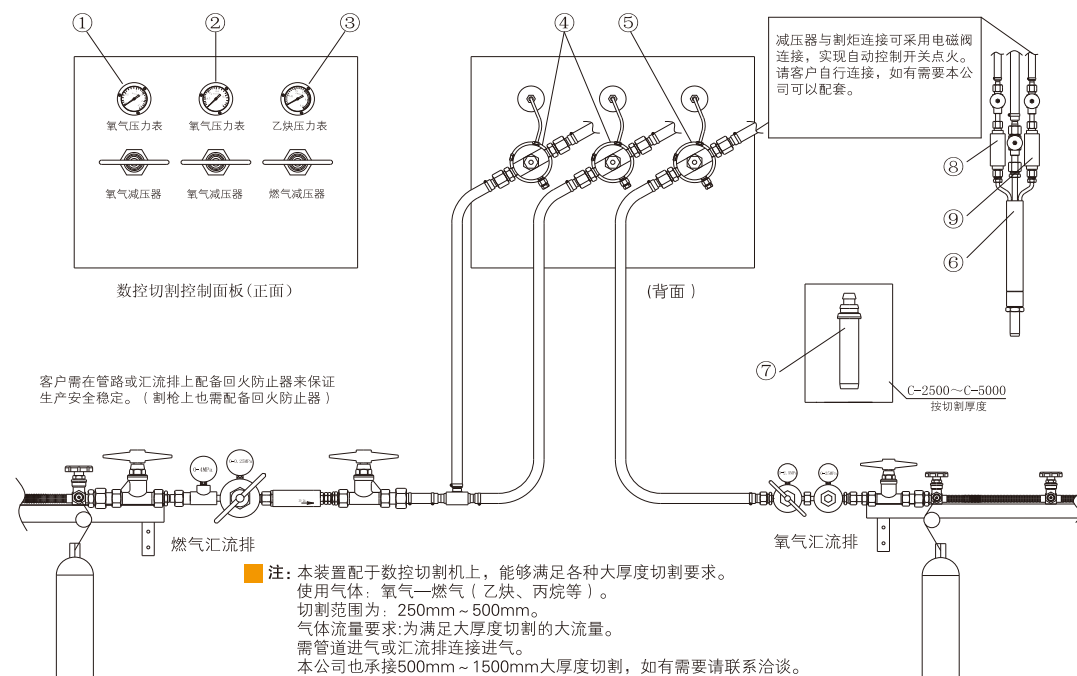
型 号	割炬型号	切割厚度 (mm)	切割氧压力 (MPa)	预热氧压力 (MPa)	丙烷压力 (MPa)
ZJ500	C-2500	0 ~ 250	0.8 ~ 1.0	0.20 ~ 0.30	0.05 ~ 0.07
	C-4000	250 ~ 400	0.8 ~ 1.2	0.20 ~ 0.30	0.05 ~ 0.07
	C-5000	400 ~ 500	0.8 ~ 1.2	0.20 ~ 0.30	0.05 ~ 0.07



Z072、Z073型回火防止器

型 号	适用气体	用途	工作流量 (m ³ /h)	工作压力 (MPa)	进气螺纹	出气螺纹
Z072(HF-2)	氧气	预热氧回火防止器	60m ³ /h	0 ~ 1.0MPa	G3/8"	G3/8"
Z073(HF-3)	燃气	燃气回火防止器	乙炔: 15m ³ /h	乙炔: 0 ~ 0.15MPa	G1/2" -左	G1/2" -左
			焦炉煤气: 35m ³ /h	焦炉煤气: 0 ~ 0.4MPa		
			丙烷: 8m ³ /h	丙烷: 0 ~ 0.25MPa		

注：以上设备因适用于大厚度切割，为了满足大厚度的切割要求，消耗流量大，需管道进气或连接汇流排来满足气源的要求。

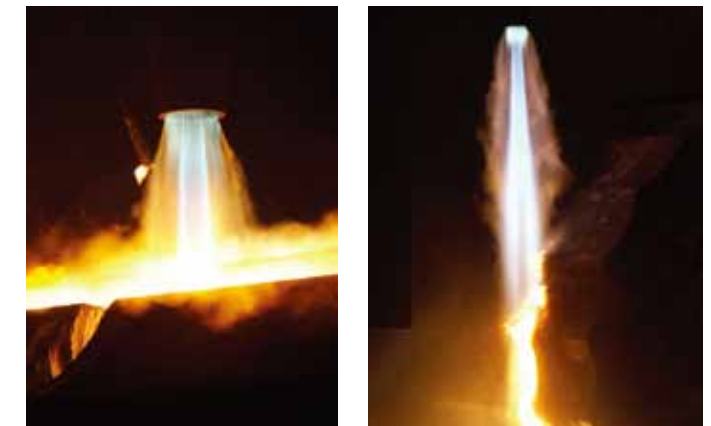


CUTTING MACHINE 超大厚度铸钢冒口火焰切割机



GJ-1000型 ZG1000型

超大厚度铸钢冒口火焰切割机
Super-Large Thickness Steel Casting Riser Gas Cutter



主要功能和用途(Function and Application):

超大厚度铸钢冒口火焰切割机适用于各类大型铸件或锻件的冒口切割工作。切割操作可以实现手动、半自动、自动三种工作方式。具有高效、节能、断面质量好、降低劳动强度等优点。

设备主要技术指标(Specification):

切割厚度(Cutting Thickness): 800~3500mm(根据用户要求选择割炬)

切割速度 (Cutting Speed): 10~200mm/min(交流伺服系统无级调速)

道轨跨距(Track Width): 8000/10000mm

道轨长度(Track Length): 16000mm

工作温度(Temperature): 0℃~40℃

气体(Gas): 氧气、燃气（丙烷/丙烯/天然气）、压缩空气

GJ-1000型、ZG1000型大厚度割炬

GJ-1000型大厚度割炬是火焰切割大厚度钢坯的工具，使用介质为氧~丙烷，本割炬割嘴采用内混设计，割嘴外面包有循环冷却水，可以很好的保护割嘴，延长使用寿命。（配YMZ型割嘴）

ZG1000型大厚度割炬是根据国外同类产品进行开发设计，使用介质为氧~丙烷，割嘴采用外混式设计，具有不产生回火、不易灭火，割嘴与工件距离允许在大范围内变化，使用安全等特点。（配ZGY型割嘴）

接口螺纹	切割氧	预热氧	燃气	进水	出水
GJ-1000型	G3/4"	G1/2"	G1/2" -左	G3/8"	G3/8"
ZG1000型	G1"	G3/4"	G3/4" -左	G1/2"	G1/2"

YMZ型割嘴参数:

割嘴型号	YMZ-600	YMZ-1000	YMZ-1500
最大切割厚度mm	600	1000	1500
切割速度mm/min	60~100	40~60	20~40
切口宽度mm	15~20	20~30	20~50
切割氧	压力Mpa	0.8~1.2	1.0~1.5
	流量m ³ /h	150	300
预热氧	压力Mpa	0.2~0.3	0.2~0.3
	流量m ³ /h	30	45
丙烷	压力Mpa	0.05~0.08	0.05~0.08
	流量m ³ /h	15	25

ZGY型割嘴参数:

割嘴型号	ZGY-600#	ZGY-1000#	ZGY-1500#
最大切割厚度mm	600	1000	1500
切割速度mm/min	60~100	40~60	20~40
切口宽度mm	15~20	20~30	20~50
切割氧	压力Mpa	0.6~0.8	0.7~1.0
	流量m ³ /h	120	300
预热氧	压力Mpa	0.1~0.3	0.1~0.3
	流量m ³ /h	11	20
丙烷	压力Mpa	0.05~0.08	0.05~0.1
	流量m ³ /h	15	20



SLAB TORCH CUTTING MACHINE

板坯火切机 Tb系列

板坯火切机

SLAB TORCH CUTTING MACHINE

本机用于定尺切割宽度为400–3250mm、温度从室温到900℃的冷热铸坯，可切割碳素钢、合金钢和特殊钢种（例如不锈钢）坯料。各主要部件均设计有水冷系统，并安装隔热板，以防止发生热变形，延长工作寿命。

This slab torch cutting machine is applied to hot and cold slab cut to length (the width ranges from 400–3250 mm and the temperature ranges from room temperature to 900℃) and the cutting steel grades cover carbon steel, alloy steel and special steel (such as stainless steel). All the major components are designed with water–cooling system, and installed with insulation plate to prevent heat distortion so as to extend servive life.

主要技术参数 Specification		
切割钢板宽度 (Cutting width)	单排最大5500mm (Max Single Row 5500mm)	
	双排最大3900mm (Max Double Row 3900mm)	
切割钢板厚度 (Max Cutting Thickness)	50–300mm	
最大切割长度 (Max Cutting Length)	一般小于60米，可根据用户需求设计 Generally less than 60m. can be designed according to customer's requirement	
切割速度 (Cutting Speed)	0–800mm/min	
钢板位置（轮廓）检测精度 Slab Position(outline) Detection Accuracy	长度方向 2/1000	Longitudinal 2/1000
	宽度方向 2/1000	Transverse 2/1000
整机定位精度(Position Accuracy)	± 0.5mm	
整机重复精度(Repeat Accuracy)	± 0.3mm	
切割精度(Cutting Accuracy)	长度方向	Longitudinal
	0–5m; +4mm	0–5m; +4mm
	5–20m; +5mm	5–20m; +5mm
	20–40m; +6mm	20–40m; +6mm
	宽度方向	Transverse
	0.9–5.3m; +2mm	0.9–5.3m; +2mm

BILLET/ROUND TORCH CUTTING MACHINE

方/圆坯火切机 TF(Y)系列

方/圆坯火切机

BILLET/ROUND TORCH CUTTING MACHINE

方/圆坯自动火焰机采用机械、电气系统联动方式来实现铸坯的定尺切割过程。能源控制系统和割嘴的优化设计，使得切割火焰燃烧安全、稳定，风线挺直，切割质量良好。框架、割枪、夹紧轴等均设计有水冷系统，以防止和减少变形，延长工作寿命。

The optimal design of the energy control system and cuting nozzle make the cutting flame secure and stable with straight slot and first–class cutting quality. The framework, cutting gun and clamping axis are designed with water–cooling system to prevent heat distortion so as to extend service life.

主要技术参数 Specification		
切割车行程(mm) Cutting car stroke(mm)		1700–4000
切割速度(mm/min) Cutting speed(mm/min)		100–500
切割时铸坯运动速度(m/min) Casting billet speed during cutting (m/min)		0.8–3.5
切割宽度(mm) Cutting width		120–500
切割厚度(mm) Cutting thickness		120–400
圆坯切割直径(mm) Cutting diameter		130–800



OXYGEN/ACETYLENE SINGLE LIONE HOSE
(氧气/乙炔管)

用途： 氧气/乙炔管焊接/切割用设备配管。

构造：

内管层： 苯乙烯丁二烯合成橡胶配方。

外管层： 使用耐磨耗，耐候性佳之特殊橡胶，另依需求可为沟纹、红色、黑色、绿色或蓝色。

补强层： 具耐压并适合夹合之纤维编织。

适用温度： -30° C到+70° C。

爆破压力： 为最高使用压力的4倍。

Application: For oxygen/acetylene welding/cutting service or general industry.

Construction:

Tube: SBR Compound.

Cover: Synthetic rubber, red, black, green, blue colour or corrugated surface are available.

Reinforcement: Multiple fiber braid.

Temp. Range: -30° Cto+70° C.

Burst Pressure(B.P.): Working Pressure(W.P.)×4.



内径 I. D.		外径(参考) O. D. (reference)	工作压力 W. P.	爆破压力 B. P.	最大长度 Length
公制 mm	英制 inch	公制 mm	Psi	Psi	Max M
4.8(5)	3/16	11.5	300	900	100 ± 1 %
6(6.4)	1/4	12.5	300	900	
8	5/16	15	300	900	
9.5(10)	3/8	16	300	900	
13(12.7)	1/2	23.5	300	900	
16	5/8	26	300	900	
19	3/4	29	300	900	60 ± 1 %
25	1	36	250	750	
32	1 1/4	44	200	600	50 ± 1 %
38	1 1/2	52	200	600	

1 MPa = 1000kPa = 10 bar = 10.197kgf/cm² = 145.04psi 1m³/h = 16.67LPM = 35.32 SCFH

SINGLE LINE AIR HOSE (高压空气管)

用途： 广泛使用在所有数控机床、压缩空气设备配管上，如矿业、土木建筑业、造船、钢铁业等，输送空压动力之配管。

构造：

内管层： 苯乙烯丁二烯合成橡胶配方。

外管层： 使用耐磨耗，耐候性佳之特殊橡胶，另依需求可为黑色、红色、黄色或沟纹面等。

补强层： 具耐压并适合夹合之纤维编织。

适用温度： -30° C到+70° C。

爆破压力： 为最高使用压力的4倍。

Application: For all kinds of cnc machinery and compressed air service in mining, construction, engineering, shipbuilding, steel production and general industry etc.

Construction:

Tube: SBR compound.

Cover: Synthetic rubber, compound and red, yellow or corrugated are available upon request.

Reinforcement: Multiple fiber braid.

Temp.Range: -30° Cto+70° C.

Burst Pressure(B.P.): Working Pressure(W.P.)×4.



内径 I. D.		外径(参考) O. D. (reference)	工作压力 W. P.	爆破压力 B. P.	最大长度 Length
公制 mm	英制 inch	公制 mm	Psi	Psi	Max M
4.8(5)	3/16	11.5	300	900	100 ± 1 %
6(6.4)	1/4	12.5	300	900	
8	5/16	15	300	900	
9.5(10)	3/8	16	300	900	
13(12.7)	1/2	23.5	300	900	
16	5/8	26	300	900	
19	3/4	29	300	900	60 ± 1 %
25	1	36	250	750	
32	1 1/4	44	200	600	50 ± 1 %
38	1 1/2	52	200	600	

1 MPa = 1000kPa = 10 bar = 10.197kgf/cm² = 145.04psi 1m³/h = 16.67LPM = 35.32 SCFH

氧气乙炔双色管 Twin Line Welding Hose

用途： 氧气/乙炔管焊接/切割用设备配管。

构造：

内管层： 苯乙烯丁二烯合成橡胶配方。

外管层： 使用耐磨耗，耐候性佳之特殊橡胶，颜色为红蓝、红绿等。

补强层： 具耐压并适合夹合之纤维编织。

适用温度： -30° C到+70° C。

爆破压力： 为最高使用压力的4倍。

Application: For oxygen/acetylene welding/cutting service of general industry.

Construction:

Tube: SBR Compound.

Cover: Synthetic red and blue, red and green or corrugated surface are available.

Reinforcement: Multiple fiber braid.

Temp. Range: -30° Cto+70° C.

Burst Pressure(B.P.): Working Pressure(W.P.)×4.



内径 I. D.		外径(参考) O. D. (reference)	工作压力 W. P.	爆破压力 B. P.	最大长度 Length
公制 mm	英制 inch	公制 mm	Psi	Psi	Max M
4.8(5)	3/16	11.5	300	900	100 ± 1 %
6(6.4)	1/4	12.5	300	900	
8	5/16	15	300	900	
9.5(10)	3/8	16	300	900	

1 MPa = 1000kPa = 10 bar = 10.197kgf/cm² = 145.04psi 1m³/h = 16.67LPM = 35.32 SCFH